|  |
| --- |
| **Informations pour le remplacement des groupes fonctionnels** |
| **Manuel d'atelier KDI 3404 TM (Rev. 08.3)** |



Sommario

[1. TITOLO 1 2](#_Toc495648770)

[1.1. Asdfsdfsdf 2](#_Toc495648771)

[1.2. Asdfsdfsdfggg 2](#_Toc495648772)

# Informations pour le remplacement des groupes fonctionnels

## Remplacement des injecteurs et de la pompe à injection

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Important**         * Avant de procéder à cette opération, lire attentivement le [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=814&parent=1545) . * Les tuyaux du carburant doivent être remplacés après deux démontages. * Sceller tous les raccords des composants d’injection comme illustré dans le [**Par. 2.9.7**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=786&parent=1545) au moment du démontage. * Toujours remplacer les joints d'étanchéité lors de chaque démontage. * Manutentionner les composants conformément aux indications du [**Par. 2.18**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=815&parent=1545) . * Se référer au [**Par. 1.3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=401&parent=1545) pour les **ravitaillements opérationnels** pendant la procédure de démontage et de montage. * En cas de réparation des injecteurs **RSN-A** , il faut les faire certifier par un centre Stanadyne pour en vérifier le fonctionnement correct - vérifier sur le catalogue des pièces de rechange le type d’injecteurs montés sur le moteur ( **RSN-A** est spécifié dans la description). | 6.1.jpg **Fig 6.1** |
| **6.1.1 Démontage des tuyaux d'injection carburant (pompe à injection/injecteurs)**   1. Dévisser les vis **A** . 2. Dévisser les vis **B** . 3. Détacher le branchement rapide **C** . 4. Dévisser les vis **D** et retirer le collecteur **E** . | 6.2.jpg **Fig 6.2** |
| 1. Dévisser les vis **H1** et enlever les colliers **H2** et l'élément en caoutchouc. 2. Dévisser les écrous **F** . 3. Dévisser les écrous **G** . 4. Retirer les tuyaux **H** . | 6.3.jpg **Fig 6.3** |
| **6.1.2 Démontage du couvercle des culbuteurs**   1. Dévisser la vis **L** . 2. Dévisser la vis **M.** 3. Dévisser les vis **N** et retirer le couvercle culbuteurs **P** . | 6.4.jpg **Fig 6.4** |
| **6.1.3 Démontage du tuyau de retour du carburant**   1. Dévisser les vis **Q** et retirer le tuyau **R** . | 6.5.jpg **Fig 6.5** |
| **6.1.4 Démontage des injecteurs**   1. Dévisser et retirer la vis **J** avec la rondelle K et puis  l'étrier **X** . 2. Extraire l'injecteur **Z** .   **REMARQUE:** S'il est impossible d'extraire l'injecteur électronique (en agissant sur le point BC), utiliser une clé à fourche (Ø 11 mm), n effectuant de petites rotations pour débloquer le composant.   1. Sceller tous les raccords des au [**Par. 2.9.7**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=786&parent=1545) .              1. S'assurer que le joint S soit resté dans la bonne position  ( **Fig. 6.7** ). Dans le cas contraire, le récupérer à l'intérieur de la douille de l'injecteur électronique **V** . | 6.6.jpg **Fig 6.6**  6.7.jpg **Fig 6.7** |
| **REMARQUE:** Cliquer a droit pour reproduire la procédure. | <https://www.youtube.com/embed/mt-Dsw4A81A?rel=0> |
| **6.1.5 Démontage de la pompe à injection**    Z_importante.jpg **Important**       * Avant de procéder au démontage, procéder à l'identification du code de la pompe à l'aide de la plaque d'identification ( [**Pos. 12 - Tab. 2.12**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=786&parent=1545) ) et démonter l'injecteur du cylindre 1 ( [**Par. 1.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=725&parent=1545) - [**6.1.1 - 6.1.2 - 6.1.3 - 6.1.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=746&parent=1545) ). * En alternative, identifier la pompe à l'aide du catalogue des pièces de rechange en ligne ( [**https://partners.lombardini.it/App/SparepartCatalogue/Default/Catalogue.aspx**](https://partners.lombardini.it/App/SparepartCatalogue/Default/Catalogue.aspx) )  1. Insérer l'outil **ST\_30** dans le logement de l'injecteur **n° 1** et le fixer avec la patte de fixation **J** , la vis **J** et la rondelle **K** .   **REMARQUE** : Ne pas serrer la vis **J** . | 6.8.jpg **Fig 6.8** |
| 1. Démonter le démarreur. 2. Monter l'outil [**ST\_34**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) dans le logement du démarreur **Y** et le fixer avec les deux vis de fixation du démarreur. 3. Tourner le vilebrequin dans le sens des aiguilles d'une (Rif. A [**Par. 1.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=725&parent=1545) ) montre à l'aide de l'outil [**ST\_34**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) en mettant le repère X vers le haut.   **REMARQUE** : Pendant la phase de positionnement de la référence **X** , contrôler que le cylindre **N° 1** soit en phase de compression (les soupapes du piston **N° 1** doivent être toutes en position de fermeture). | 6.1_34TM.jpg **Fig 6.9** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Avec le repère **X** vers le haut, trouver le PMS à l'aide de l'outil [**ST\_30**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) en mettant ensuite l'indicateur du comparateur sur **0** . | 6.1_34TM_2.jpg  **Fig 6.10** |
| 1. À l'aide du code pompe identifié, se référer au **Tab. 6.1** pour connaître les degrés d'avance et la valeur d'abaissement du piston correspondante. 2. La valeur d'abaissement du piston identifiée, tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre en allant au-delà de la valeur décrite dans le **Tab. 6.1** , tourner à nouveau le vilebrequin, dans le sens des aiguilles d'une montre, en s'arrêtant à la valeur correcte d'avance, en utilisant l'outil [**ST\_30**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) ( **Rif. A** [**Par. 1.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=725&parent=1545) ).   **REMARQUE:** La valeur indiquée dans le Tab. 6.1 doit être atteinte en tournant le vilebrequin avec le piston en phase de compression. Tourner le vilebrequin à l'aide de l'outil [**ST\_34**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) . | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Code pompe** | **Abaissement piston**  **(mm)** | **Avance** | | ED0065905290-S | 0,733 (0.562 - 0.927) | 8° (± 1°) | | ED0065905430-S | 0,562 (0.413 - 0.733) | 7° (± 1°) | | ED0065905440-S | 1,033 (0.828 - 1.261) | 9,5° (± 1°) | | ED0065905690-S | 0,645 (0.485 - 0.828) | 7.5° (± 1°) |   **Tab. 6.4** |
| 1. Bloquer l'outil [**ST\_34**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) avec les vis **J** et s'assurer que le vilebrequin tourne sans altérer la valeur d'avance correcte. Si cela se produit, répéter les opérations décrites aux points **4, 5, 6, 7** et **8** . 2. Dévisser les vis **A1** , retirer la plaque **B1** . | 6.11.jpg  **Fig 6.11** |
| 1. Dévisser et enlever l'écrou C1 fixation engrenage commande pompe injection **D1** .     Z_importante.jpg **Important**       * Après avoir retirer l'écrou **C1** , s'assurer que la valeur d'avance correcte soit restée inaltérée sur [**ST\_30**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) . * Faire attention à ce que l'écrou **C1** ne tombe pas à l'intérieur du carter. | 6.12.jpg  **Fig 6.12** |
| 1. Dévisser la vis **E1** et déplacer la plaque boutonnière **F1** dans la direction de la flèche **G1** . 2. Visser la vis **E1** pour bloquer la pompe à injection (couple de serrage à **12 Nm** ). 3. Visser l'outil [**ST\_13**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) sur l'engrenage **D1** . | 6.13.jpg  **Fig 6.13** |
| 1. Exécuter les opérations du **point 1** du [**Par. 5.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=745&parent=1545) . 2. Détacher le branchement rapide **N1** . 3. Dévisser les vis **K1** et **K2** et détacher le groupe Oil Cooler **L1** du carter **M1** . 4. Desserrer les vis **J2** . | 6.14.jpg  **Fig 6.14** |
| 1. Dévisser la vis **P1** . 2. Visser la vis de l'outil [**ST\_13**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) pour désaccoupler la pompe à injection **J1** et l'engrenage de commande de la pompe à injection **D1** . 3. Dévisser les vis **J2** et extraire la pompe à injection **J1** . 4. **NE PAS** retirer l'outil [**ST\_13**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) . | 6.15.jpg  **Fig 6.15** |
| **NOTA:** Pulse para ver el procedimiento | <https://www.youtube.com/embed/lll9hIO0pXM?rel=0> |
| **6.1.6 Montage de la pompe à injection**    Z_importante.jpg **Important**       * Avant de monter la nouvelle pompe J1, s'assurer que la plaque F1 est libre de bouger et que la vis de blocage E1 n'est pas desserrée (la pompe vendue comme pièce de rechange **est fournie bloquée en avance d'injection du cylindre N° 1)** . * **S'assurer que les surfaces d'accouplement sur l'arbre Q1 et sur l'engrenage D1 n'aient aucune trace d'impureté ni aucun résidu de lubrifiant** **.** * Ne retirer les capuchons de protection qu'au moment de connecter à nouveau les tuyaux. * Ne pas enlever l'outil [**ST\_30**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545)  1. Monter la pompe à injection J1, en insérant l'arbre Q1 sur l'engrenage **D1** .     Z_importante.jpg **Important**       * Toujours remplacer les vis **J2** avec des vis neuves ou, en alternative, appliquer du **Loctite 2701** sur les filets.   1. Serrer les vis **J2** sur le carter **M1** (couple de serrage **25 Nm** ).   2. Enlever les outils [**ST\_13**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) .   3. S'assurer que la valeur d'avance correcte soit restée inaltérée, serrer l'écrou **C1** sur l'arbre **Q1** (comme illustré sur la **Fig. 6.17** , il est possible de se servir d'un tournevis pour guider l'écrou **C1** sur l'arbre **Q1** afin d'éviter qu'il ne tombe accidentellement dans le carter **S1** - couple de serrage à **voir circulaire technique 710018** ). | 6.16.jpg  **Fig 6.16**  6.17.jpg  **Fig 6.17** |
| * 1. Dévisser la vis **E1** et déplacer la plaque boutonnière **F1** dans la direction de la flèche **G2** .   2. Visser la vis **E1** (couple de serrage à **5.5 Nm** ). La pompe à injection est maintenant débloquée.   3. Enlever les outils [**ST\_30**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) et [**ST\_34**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) . | 6.18.jpg  **Fig 6.18** |
| 1. Monter l'Oil Cooler **L1** sur le carter **M1** au moyen des vis **K1** , **K2** .   **REMARQUE:** Loujours remplacer le joint **R1** , **R2** lors de chaque montage. | 6.19.jpg  **Fig 6.19** |
| 1. Fixer le tuyau **U1** au moyen de la vis **P1** en interposant le joint **T1** . 2. Brancher le raccord rapide **N1** sur la pompe **J1** . | 6.20.jpg  **Fig 6.20** |
| 1. Fixer la plaque **B1** au moyen des vis **A1** , en interposant le joint **V1** sur le carter **S1** (couple de serrage **10** **Nm** ). | 6.21.jpg  **Fig 6.21** |
| **REMARQUE:** Cliquer a droit pour reproduire la procédure. | <https://www.youtube.com/embed/xAUa9IQBmpU?rel=0> |
| **6.1.7 Montage des injecteurs**    Z_importante.jpg **Important**       * Pour éviter d'abîmer le système d'injection, ne retirer les capuchons de protection ( [**Par. 2.9.7**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=786&parent=1545) ) qu'au moment du montage.  1. Lubrifier les joints **W1, W2, S** et les insérer sur l'injecteur **Z** . | 6.22.jpg  **Fig 6.22** |
| 1. Insérer l'injecteur Z dans la douille **V** . | 6.23.jpg  **Fig 6.23** |
| 1. Assembler les pièces **P, Q, R** et les insérer sur l'injecteur **Z** . | 6.24.jpg  **Fig 6.24** |
| 1. Insérer l'outil [**ST\_52**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=573&parent=1273) sur les raccords d'injecteur **Z** (détail **X2** ). 2. Serrer la vis **J** (couple de serrage à **20 Nm** - **Fig. 6.24** ). | fig._6.25_3404_TM.jpg  **Fig 6.25** |
| **6.1.8 Montage du tuyau de retour des injecteurs**   1. Positionner le tuyau N sur les injecteurs Z et fixer les vis M (couple de serrage à  **14 Nm** ). | 6.26.jpg  **Fig 6.26** |
| **6.1.9 Montage du couvercle des culbuteurs**    Z_importante.jpg **Important**       * Le joint **Z1** entre le couvercle des culbuteurs et la culasse doit impérativement être remplacé après chaque démontage.  1. Placer l’outil [**ST\_17**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) sur la culasse, en correspondance des deux trous de fixation **9** et **10** . 2. Placer le joint **Z1** et le couvercle P sur la culasse **A2** en respectant les trous des vis de fixation N et en s’aidant des goupilles de guidage [**ST\_17**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=812&parent=1545) . 3. Fixer le couvercle des culbuteurs **P** sur la culasse **A2** avec les vis **N** en respectant l'ordre de serrage indiqué sur la **Fig. 6.28** (couple de serrage à **10 Nm** ). 4. Fixer le tuyau **M2** avec la vis **L**  (couple de serrage à **10** **Nm** ) **.** 5. Serrer le raccord **M3** avec la vis **M** (couple de serrage à **25** **Nm** ) en interposant le join **B2.** | 6.27.jpg  **Fig 6.27**  6.28.jpg  **Fig 6.28** |
| **6.1.10 Montage des tuyaux d'injection carburant (pompe à injection/injecteurs)**     1. Positionner les tuyaux H sur les injecteurs et sur la pompe à injection.     Z_importante.jpg  **Important**       * Visser manuellement les écrous **F** et **G** sans les serrer.  1. Serrer les écrous **F** et **G** (couple de serrage à  **25 Nm** ). 2. Fixer les tuyaux **H** au moyen des colliers **H2** en montant:  * l'élément en caoutchouc **H3** ; * le collier **H2** sur l'élément **H3** ; * fixer le collier **H2** avec la vis **H4** et l'écrou **H5** (couple de serrage **10** **Nm** ).  1. Fixer le collecteur **E** sur la culasse **A2** au moyen des vis **D** en interposant le joint **C2** . 2. Fixer la ligne d'admission **E2** sur le collecteur **E** au moyen des vis **A** en interposant le joint **D2** . 3. Brancher le raccord rapide **C** sur le collecteur **E** . 4. Fixer le tuyau **H6** sur le collecteur **E** avec les vis **B.** | 6.29.jpg  **Fig 6.29** |
| 6.30.png  **Fig 6.30/6.31** | |

## Remplacement de la pompe réfrigérant

|  |  |
| --- | --- |
| **6.2.1 Démontage  REMARQUE:** Effectuer les opérations décrites au [**Par. 5.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=744&parent=1545) .    Z_importante.jpg **Important**         * Avant de procéder à cette opération, lire le [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=814&parent=1545) . * La pompe réfrigérant n'est pas réparable.  1. Desserrer les vis **A** et **B** . 2. Desserrer la vis **C** pour enlever la tension de la courroie **D** et retirer la courroie **D** . 3. Dévisser les vis **E** et retirer la Poulie **F** . | 6.32.jpg **Fig 6.32**6.33.jpg **Fig 6.33** |
| 1. Dévisser les vis **G** et retirer la pompe **H** avec le joint correspondant. | 6.34.jpg **Fig 6.34** |
| **REMARQUE:** Cliquer a droit pour reproduire la procédure. | <https://www.youtube.com/embed/FdI56hBo_R0?rel=0> |
| **6.2.2 Montage**    Z_importante.jpg **Important**         * Toujours remplacer le joint d'étanchéité **J** , lors de chaque montage. * Toujours remplacer le joint **D** lors de chaque montage. * Manutentionner les composants conformément aux indications du [**Par. 2.17**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=739&parent=1545) .  1. Fixer la pompe **H** avec les vis **G** en interposant le nouveau joint **J** (couple de serrage **25 Nm** ). | 6.35.jpg **Fig 6.35** |
| 1. Fixer la poulie **F** au moyen des vis **E** sur le carter **K** (couple de serrage **25 Nm** ). | 6.36.jpg **Fig 6.36** |
| 1. Insérer la courroie **D** sur les poulies **P** . 2. Visser la vis **C** en portant l’écrou **L** à **10 mm** de la bride **N** (cote **C1** ). 3. Fixer la vis **A** (couple de serrage **25** **Nm** ). 4. Fixer la vis **B** ( **Fig.** **6** . **32** - couple de serrage **voir circulaire technique 710007** ). 5. Démarrer le moteur et au bout de quelques minutes de fonctionnement , l'arrêter et le laisser refroidir à température ambiante, et vérifier la mise sous tension de la courroie au point **P** . Le contrôle avec vibration a une valeur comprise entre **135** et **178** **Hz** .   **REMARQUE:** Si la courroie n'est pas conforme aux valeurs de tension prescrites, la remplacer. | 6.37.jpg  Alternator_Belt_tension_10mm.png  **Fig 6.37** |
| **REMARQUE:** Cliquer a droit pour reproduire la procédure. | <https://www.youtube.com/embed/edCJrMN0G5M?rel=0> |

## Remplacement du séparateur des vapeurs d'huile

|  |  |
| --- | --- |
| **6.7.1 Démontage**    Z_importante.jpg **Important**       * Avant de procéder à cette opération, lire le [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=814&parent=1545)  1. Détacher le branchement rapide **A** .      1. Décrocher les colliers  **B** et **C** .      1. Détacher les manchons **D** du corps du reniflard **E** . | 6.38.jpg **Fig 6.38** |
| 1. Dévisser les vis **F** et retirer le corps du reniflard **E** . | 6.39.jpg **Fig 6.39** |
| **6.7.2 Montage**   1. Fixer le corps du reniflard **E** au moyen des vis **F**  (couple de serrage **22 Nm** ).      1. Introduire les manchons **D** sur le corps du reniflard **E (Fig. 6.38)** .      1. Fixer les colliers **B** et **C** **(Fig. 6.38).** | 6.40.jpg **Fig 6.40** |

## Remplacement du groupe Oil Cooler et filtre à huile

|  |  |
| --- | --- |
| **6.4.1 Démontage du groupe Oil Cooler**    Z_importante.jpg **Important**       * Avant de procéder à cette opération, lire le [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=814&parent=1545) * Effectuer les opérations décrites au [**Par 5.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=744&parent=1545) **et** [**Par 5.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=745&parent=1545) **.** * Le groupe Oil Cooler **E** n'est pas réparable.      1. Décrocher les colliers **A** . 2. Retirer les manchons **B** du groupe Oil Cooler **E** . | 6.41.jpg **Fig 6.41** |
| Z_Avvertenza.jpg **Avertissement**       * Tournevis électriques / pneumatiques sont interdits. * Utiliser un récipient adapté pour recueillir l'éventuelle huile résiduelle.  1. Dévisser le couvercle porte-cartouche **H** en effectuant trois tours complets et attendre 1 minute.   **REMARQUE:** cette opération va permettre à l’huile contenue dans le support **E** de s’écouler correctement dans le carter d’huile.   1. Dévisser le couvercle porte-cartouche **H** et contrôler que l'huile contenue dans le support du filtre à huile **E** s'écoule vers le carter de l'huile.      1. Détacher le branchement rapide **N1.** | 6.42.jpg **Fig 6.42** |
| 1. Dévisser les vis **C et D** et retirer le groupe Oil Cooler **E.** 2. Retirer les joints **F et G** du groupe Oil Cooler **E** . | 6.43.jpg **Fig 6.43** |
| **6.4.2 Remplacement de la cartouche du filtre à huile**   1. Retirer les joints **L, M et N** du couvercle porte-cartouche **H** . 2. Retirer la cartouche **P** du couvercle porte-cartouche **H** . | 6.44.jpg **Fig 6.44** |
| 1. Lubrifier et insérer les joints **L, M et N** dans les logements **L1, M1 et N1** du couvercle porte-cartouche **H** . 2. Insérer la cartouche **P** dans le couvercle porte-cartouche **H** . | 6.45.jpg **Fig 6.45** |
| **6.4.3 Montage du groupe Oil Cooler**    Z_importante.jpg **Important**       * En cas de montage du raccord **U** sur le carter **S** (couple de serrage manuel avec **Loctite 2701** sur le filet).  1. Vérifier que les surfaces **Q** sur le support **E** et sur le carter **S** ne présentent pas d'impuretés. 2. Lubrifier et insérer le joint **T** sur le raccord **U** . 3. Lubrifier et insérer le joint sur le support B: **F** dans le logement **F1** ; **G** dans le logement **G1** ; 4. Fixer le support **E** avec les vis **C et D** (couple de serrage **10 Nm** ). 5. Insérer et visser le support de cartouche **E** sur le support du filtre **R** (couple de serrage **25 Nm** ). 6. Brancher les manchons **B** sur le support **E** et fixer les tuyaux **B** avec les colliers **A** . 7. Brancher le raccord rapide **N1** sur la pompe **J1** . | 6.46.jpg **Fig 6.46**6.47.jpg **Fig 6.47** |

## Remplacement du filtre carburant

|  |  |
| --- | --- |
| **6.59.1 Démontage**  Z_importante.jpg   **Important**       * Avant de procéder à cette opération, lire le [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=814&parent=1545)         Z_Avvertenza.jpg **Avertissement**       * Le filtre carburant n'est pas toujours installé sur le moteur. * En fase de desmontaje, utiliser un récipient adapté pour récupérer le carburant contenu dans la cartouche **F** .  1. Desconecte la unión rápida **N1** . 2. Décrocher les colliers **A** et extraire les tuyaux **B** du support **H** . 3. Dévisser la cartouche **F** du support **H** . 4. Dévisser les vis **C** et retirer le support **H** . | 6.48.jpg **Fig 6.48**6.49.jpg **Fig 6.49** |
| Z_Avvertenza.jpg **Avertissement**       * Contrôler la présence du filtre de la pompe d'alimentation de carburant et effectuer le remplacement si nécessaire.  1. Décrocher le collier **D** . 2. Débrancher le tuyau **E** . 3. Dévisser le filtre **G** de la pompe **Q** . | CAP_6_Prefiltro_FACET_01.png |
| 1. Visser le nouveau filtre **G** sur la pompe **Q** (couple de serrage à **20 Nm** ). 2. Brancher le tuyau **E** sur le filtre **G** et le fixer avec le collier **D** . | CAP_6_Prefiltro_FACET_02.png |
| **6.5.2 Montage**   1. Fixer le support de filtre carburant **H** avec les vis **C** sur le carter **M** en interposant l'entretoise **L** entre **M** et **H** et la rondelle **P** entre **H** et **C** (couple de serrage **25** **Nm** ). 2. Connecter les tuyaux **B** sur le support **H** . 3. Fixer les tuyaux **B** avec les colliers **A** . | 6.50.jpg **Fig 6.50** |
| 1. Lubrifier le joint **N** avec du carburant. 2. Fixer la cartouche **F** sur le support **H** (couple de serrage **17 Nm** ). 3. Brancher le raccord rapide **N1** sur le support **H** . | 6.51.jpg **Fig 6.51** |

