|  |
| --- |
| **Technische Angaben** |
| **KDI-TCP 3404 E5: Verwendung und Wartung (REV. 00)** |



Sommario

[1. TITOLO 1 2](#_Toc495648770)

[1.1. Asdfsdfsdf 2](#_Toc495648771)

[1.2. Asdfsdfsdfggg 2](#_Toc495648772)

# Technische Angaben

## Allgemeine Beschreibung des Motors

|  |
| --- |
| - 4-Takt Diesel-Reihenmotor; - Flüssigkeitskühlung;
- 4 Ventile pro Zylinder mit hydraulischen Stösseln;

- Turbokompressor mit Wastgate-Ventil;

- Common-Rail-Direkteinspritzung. |

## Technische Daten des Motors

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2.1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TECHNISCHE MERKMALE** | **MASSEINHEIT** | Cap2_01.png |
| **MOTORMODELL** | **KDI-TCP 3404 E5** |
| **ZYLINDER** | n. | 4 |
| **BOHRUNG** | mm | 96 |
| **HUB** | mm | 116 |
| **HUBRAUM** | cm 3 | 3359 |
| **MAXIMALE NEIGUNG WÄHREND DES BETRIEBS (auch kombiniert)** | α |   40° max 30 min. |
| α | 45° max 1 min. |
| **ÖLMENGE (Füllstand MAX.) mit installiertem Ölfilter** | **Standard-Ausführung** | lt. | 15.6 |
| **TROCKENGEWICHT** |   | 394 |

 |

## Öl

 **Wichtig**

* Wenn der Motor mit einer unzureichenden Ölmenge in Betrieb genommen wird, kann er Schaden erleiden.
* Den Höchststand niemals überschreiten, denn seine Verbrennung kann zu einem plötzlichen Anstieg der Motordrehzahl führen.
* Ausschließlich das vorgeschriebene Öl verwenden, um angemessen Schutz, Leistung und Lebensdauer des Motors gewährleisten zu können.
* Wenn Öl einer minderwertigeren Qualität als das vorgeschriebene verwendet wird, kann die Lebensdauer des Motors deutlich beeinträchtigt werden.
* Die Viskosität des Öls muss für die Umgebungstemperatur, in der der Motor betrieben wird, geeignet sein.

 **Gefahr**

* Häufiger Kontakt der Haut mit altem Motoröl kann Hautkrebs verursachen.
* Kann ein Kontakt mit dem Öl nicht vermieden werden, so schnell wie möglich die Hände gründlich mit Wasser und Seife waschen.
* Für die Entsorgung des Altöls siehe **Abs. AUSSERBETRIEBNAHME UND VERSCHROTTUNG** .

 **SAE-Klassifizierung der Öle**

* Hierbei werden die Öle auf der Grundlage ihrer Viskosität bewertet, andere qualitative. Eigenschaften werden nicht berücksichtigt.
* Der Code besteht aus zwei Zahlen mit einem dazwischen liegenden " **W** ", wobei die erste Zahl den Wert für Bedingungen mit niedrigen Temperaturen festlegt, die zweite hingegen den Wert für Bedingungen mit hohen Temperaturen.

**2.2**

|  |
| --- |
| **VORGESCHRIEBENES ÖL** |
|     | **TCR STAGE-V (\*1) (\*2)** | **TCR TIER IV FINAL (\*1)** | **TCR/D TIER III o NON CERTIFICATO (\*3)** |
| **MIT SPEZIFIKATIONEN** |   **API** | CJ-4 Low S.A.P.SCK-4 Low S.A.P.S | CJ-4 Low S.A.P.SCK-4 Low S.A.P.S | CI-4 PlusCI-4CH-4 |
| **ACEA** | E6 Low S.A.P.S. | E6 Low S.A.P.S. | E7E4 |
| **VISKOSITÄT** | **SAE** | 0w-40 (-40°C ÷ +50°C)5w-40 (-30°C ÷ +50°C)10w-40 (-25°C ÷ +50°C) | 0w-40 (-40°C ÷ +50°C)5w-40 (-30°C ÷ +50°C)10w-40 (-25°C ÷ +50°C) | 0w-40 (-40°C ÷ +50°C)5w-40 (-30°C ÷ +50°C)10w-40 (-25°C ÷ +50°C) |

* Die Low-SAPS-Technologie (Öl mit niedrigem Gehalt an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel) sorgt dafür, dass die Katalysatoren in gutem Zustand bleiben. Bei Vorhandensein von Sulfatasche, Phosphor und Schwefel verstopft der Katalysator mit der Zeit und arbeitet dann nicht mehr ordnungsgemäß.
* Bei Mid-SAPS-Öl ist der Gehalt an Sulfatasche der wie bei API CJ-4 ≤ 1,0%, laut ACEA-Normung werden diese Öle aber als Mid-SAPS angesehen.
* Für den ordnungsgemäßen Betrieb und gute Schmierung ist die Filterung des Öls sehr wichtig. Die Filter regelmäßig wie in dieser Anleitung beschrieben reinigen.

**(\*1) - HINWEIS** : KEINEN Kraftstoff mit Schwefelgehalt über 15 ppm verwenden.

**(\*2) - Bei allen Motoren, die der Emissionsnorm Stage-V entsprechen (Motoren, die mit DPF ausgestattet sind), muss das zu verwendende Öl obligatorisch der Spezifikation API CJ-4 Low S.A.P.S oder ACEA E6 Low S.A.P.S. entsprechen.**

**(\*3) - HINWEIS** : KEINEN Kraftstoff mit Schwefelgehalt über 500 ppm verwenden.

**(\*3) - HINWEIS** : Low-SAPS-Öle mit weniger als 1 % Sulfatasche dürfen bei Kraftstoffen mit Schwefelgehalt über 50ppm nicht verwendet werden.

## Kraftstoff

|  |  |
| --- | --- |
| Importante.png**Wichtig*** Bei Verwendung anderer Arten von Kraftstoff kann der Motor beschädigt werden. Keinen schlechten Dieselkraftstoff oder Diesel-Wasser-Gemische benutzen, da dies zu schwerwiegenden Störungen am Motor führt.
* Bei Störungen, die durch die Verwendung anderer als der vorgeschriebenen Kraftstoffe entstehen, erlischt die Garantie.
 | Avvertenza.png**Warnung*** Sauberer Kraftstoff verhindert, dass die Kraftstoffinjektoren verstopfen. Beim Nachfüllen sofort verschütteten Kraftstoff beseitigen.
* Diesel niemals in verzinkten Behältern aufbewahren. Der Diesel reagiert chemisch mit der Verzinkungsschicht, sodass diese abblättert und dadurch die Filter schnell verstopfen oder Defekte an der Kraftstoffpumpe und/oder dem Injektor auftreten.
 |
| **2.3**

|  |
| --- |
| **KRAFTSTOFFVERTRÄGLICHKEIT** |
| EN 590 (Biodiesel-Gehalt max. 7% (V/V)) |
| ASTM D 975 Grade 1-D S15 |
| ASTM D 975 Grade 2-D S15 |
| NATO F-54, gleichwertig mit Dieselkraftstoff gemäß EN 590 |
| EN 590 oder ASTM D 975 Grade 1, 2 -D S15 Winterdiesel |
| JIS K 2204 No. 1, No. 2 |

 |

|  |
| --- |
| **HINWEIS: Im Garantiefall muss der Kunde mit einer Bescheinigung vom Lieferanten des Kraftstoffs nachweisen, dass ein zulässiger Kraftstoff benutzt wurde.****KID-Motoren mit elektronischer Einspritzung, zertifiziert nach Tier 4 final – Stage IIIB – Stage IV- Stage V**Diese Motoren sind für Kraftstoffe nach EN 590 und ASTM D975 mit einer Cetanzahl von mindestens 45 ausgelegt. Da diese Motoren mit einem Abgasnachbehandlungssystem wie Dieseloxidationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF) oder Selektiver Katalytischer Reduktion (SCR) ausgestattet sind, dürfen Sie nur mit schwefelfreien Dieselkraftstoffen betrieben werden (EN 590, DIN 5168, ASTM D975 Grade 2-D S15, ASTM D975 Grade 1-D S15). Andernfalls sind die Einhaltung der Emissionsanforderungen und die lange Haltbarkeit nicht gewährleistet.Unzureichende Schmierfähigkeit kann zu starkem Verschleiß führen, vor allem bei Common-Rail-Einspritzsystemen. Zu niedrige Schmierfähigkeit ist besonders bei Kraftstoffen mit niedrigem Schwefelgehalt problematisch (und in diesem Zusammenhang kann bereits ein Schwefelgehalt von weniger als 500 mg/kg als niedrig angesehen werden). Ausreichende Schmierfähigkeit wird durch entsprechende Additive in Dieselkraftstoffen mit niedrigem Schwefelgehalt (Min. 50 mg/kg) oder ohne Schwefel (Min. 10 mg/kg oder Min. 15 mg/kg) nach EN 590 und ASTM D 975 gewährleistet. Bei schwefelarmen oder schwefelfreien Dieselkraftstoffen, die nicht diesen Normen entsprechen, muss möglicherweise mit Additiven für die erforderliche Schmierfähigkeit gesorgt werden. Der Parameter für ausreichende Schmierfähigkeit ist eine Verschleißkalotte mit maximal 460 Mikrometern Durchmesser beim HFRR-Test (EN ISO 12156-1). |
| **2.5.1** **Fuel for low temperatures*** Wenn der Motor bei Umgebungstemperaturen unter 0 °C betrieben wird, muss geeigneter Kraftstoff für niedrige Temperaturen verwendet werden, der normalerweise von Kraftstoffhändlern bezogen werden kann und den Spezifikationen in der Tab. 2.3 entsprechen muss.
* Bei diesem Kraftstoff bildet sich bei niedrigen Temperaturen weniger Paraffin im Diesel.
* Wenn sich nämlich Paraffin im Diesel bildet, verstopfen die Kraftstofffilter und der Kraftstoffzufluss wird unterbrochen.
 |
| **2.5.2** **Biodiesel-Kraftstoff*** Kraftstoffe mit 10 % Methylester oder B10 sind für diesen Motor geeignet, vorausgesetzt, dass sie den Spezifikationen in Tab. 2.3 entsprechen.
* KEIN Pflanzenöl als Biodiesel für diesen Motor benutzen.

**2.4**

|  |
| --- |
| **BIODIESEL-VERTRÄGLICHKEIT** |
| Biodiesel nach EN 14214 (nur zulässig zum Mischen mit Dieselkraftstoff, max. 10 % (V/V)) |
| US-Biodiesel nach ASTM D6751 – 09a (B100) (nur zulässig zum Mischen mit Dieselkraftstoff, max. 10 % (V/V)) |

 |
| **2.5.3** **Synthetische Kraftstoffe: GTL, CTL, BTL, HV**Es ist bekannt, dass bei Motoren, die längere Zeit mit herkömmlichem Diesel betrieben werden und dann auf synthetische Kraftstoffe umgestellt werden, die Polymerdichtungen am Einspritzsystem schrumpfen und dadurch Kraftstoff austreten kann. Der Grund dafür ist, dass synthetische Kraftstoffe ohne aromatische Verbindungen Veränderungen des Dichtverhaltens von Polymerdichtungen hervorrufen können.Deshalb darf der Umstieg von Diesel auf synthetischen Kraftstoff erst erfolgen, nachdem die wichtigen Dichtungen ausgetauscht wurden. Das Problem mit der Schrumpfung tritt nicht auf, wenn der Motor von Anfang an mit synthetischem Kraftstoff betrieben wird. |
| **2.5.4** **Emissionsbezogene Einbauanweisungen**Wenn beim Einbau eines zertifizierten Motors in Non-Road-Geräte die Anweisungen im Anwendungshandbuch nicht beachtet werden, werden Bundesgesetze übertreten (40 CFR 1068.105(b)), was Geldstrafen oder andere Strafen nach dem Luftreinhaltungsgesetz (Clean Air Act) nach sich zieht.Der Erstausrüster muss ein separates Schild mit dem Text: „NUR KRAFTSTOFF MIT SEHR NIEDRIGEM SCHWEFELGEHALT" in der Nähe des Kraftstoffeinlasses anbringen.Darauf achten, dass ein für die jeweilige Anwendung passend zertifizierter Motor eingebaut wird. Motoren mit konstanter Drehzahl dürfen nur in Geräte mit konstanter Geschwindigkeit für den Betrieb bei konstanter Geschwindigkeit eingebaut werden.Wenn ein Motor so eingebaut wird, dass bei der normalen Wartung des Motors das Schild mit den Informationen zur Emissionskontrolle schwer lesbar ist, muss ein zweites, identisches Schild am Gerät angebracht werden, siehe 40 CFR 1068.105. |

## DEF

|  |
| --- |
| 1. In Europa unter „AUS 32“ und unter „DEF“ in den USA oder „Urea Solution“ bekannt, ist es beim Verband der Automobilindustrie (VDA) unter dem Markenzeichen „AdBlue ® ” registriert und muss folgenden ISO-Normen entsprechen:
* ISO 22241-1 Quality requirements
* ISO 22241-2 Test Methods
* ISO 22241-3 Handling, transportation and Storing
* ISO 22241-4 Refilling Interface
1. Der DEF -Behälter muss von autorisierten Händlern mit einer speziellen automatischen Pistole gefüllt werden. Für das Einfüllverfahren sind die Angaben im Handbuch des Fahrzeugs zu konsultieren.
2. Beim Nachfüllen den am Behälter angegebenen MAX-Füllstand nicht überschreiten.
3. Beim Einfüllen muss das Eindringen jeglicher Art von Verunreinigungen vermieden werden.
4. Am Einfüllstutzen des Behälters ist ein Filter vorhanden, der regelmäßig gereinigt oder ausgewechselt werden muss (siehe Wartungs- und Wechseltabelle - nur für von Kohler gelieferten Behälter).
5. Die Qualität des DEF muss den technischen Daten entsprechen, die in der Tab. 2.5 angeben sind.
 |
| Avvertenza.png**Achtung*** Das DEF nie mit dem Kraftstoff oder anderen Flüssigkeiten (einschließlich Wasser) vermischen und kein DEF in den Kraftstofftank füllen.
* Das im entsprechenden Behälter enthaltene DEF ist für den Motorstart erforderlich.
* Kauf in Behältern: ein bereits geöffneter Behälter kann unter denselben Bedingungen wie ein noch versiegelter Behälter gelagert werden.
* Den Behälter nicht bei Temperaturen über 35 °C lagern, da dies eine Veränderung des DEF zur Folge hätte.
* Sollte das DEF im Behälter gefrieren (< 11 °C | 51,8 °F), kann es, sobald es sich wieder verflüssigt hat, verwendet werden.
* Das DEF nie der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen.
* Wurde der Original-Behälter geöffnet und wieder geschlossen, muss das DEF mit einem Spektrometer kontrolliert werden, um dessen Qualität vor der Verwendung zu überprüfen.
* Kein verfälschtes DEF in den Behälter füllen, da der Motor sonst nicht mehr den Abgasparametern entsprechen, es zu Fehlern in der DCU kommen und der Motor demzufolge entweder ausgehen oder nicht anspringen könnte.
 |
| **2.5**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETER** | **MASSEINHEIT** | **VALUE** |
| Gehalt | % Gewicht | 31,8 ÷ 33,2 |
| Dichtigkeit bei 20 °C | kg/m3 | 1.087 ÷ 1.093 |
| Brechungsindex bei 20 °C | °C | 1,3814 ÷ 1,3843 |
| Alkalinität wie NH3 | % Gewicht | < 0,2 |
| Biuret | % Gewicht | < 0,3 |
| Aldehyd | mg/kg | < 5 |
| Unlösliche Stoffe | mg/kg | < 20 |
| Phosphate wie PO4 | mg/kg | < 0,5 |
| Calcium | mg/kg | < 0,5 |
| Eisen | mg/kg | < 0,5 |
| Kupfer | mg/kg | < 0,2 |
| Zink | mg/kg | < 0,2 |
| Chrom | mg/kg | < 0,2 |
| Nickel | mg/kg | < 0,2 |
| Aluminium | mg/kg | < 0,5 |
| Magnesium | mg/kg | < 0,5 |
| Natrium | mg/kg | < 0,5 |
| Kalium | mg/kg | < 0,5 |
| Gefrierpunkt | °C |  11 |

 |

## Empfehlung für das Kühlmittel

|  |
| --- |
| Als Kühlmittel muss ein Gemisch von 50 % entmineralisiertes Wasser und 50 % Ethylenglykol mit niedrigem Silikatgehalt benutzt werden. Ein OAT-Hochleistungskühlmittel mit langer Haltbarkeit ohne Silikate, Phosphate, Borate, Nitrite und Amine verwenden.
Die folgenden Motorkühlmittel auf Ethylenglykolbasis können für alle Modelle der KDI-Motorfamilie verwendet werden:
 * OAT (Organic Acid Technology) mit niedrigem Silikatgehalt: **ASTM D-3306 D-6210**
* HOAT (Hybrid Organic Acid Technology) mit niedrigem Silikatgehalt: **ASTM D-3306 D-6210**

Die oben genannten konzentrierten Kühlmittel müssen mit destilliertem, entionisiertem oder entmineralisiertem Wasser gemischt werden. Falls vorhanden, kann direkt eine vorgemischte Formulierung (40-60 % oder 50-50 %) benutzt werden.Importante.png**Wichtig*** Keine Kühlmittel auf Ethylenglykol-Basis mit solchen auf Propylenglykol-Basis mischen. Keine OAT-Kühlmittel mit HOAT-Kühlmitteln mischen. Die Haltbarkeit von OAT-Kühlmitteln kann sich deutlich reduzieren, wenn sie mit nitrithaltigen Kühlmitteln kontaminiert werden.
* Niemals Kühlmittel für Autos verwenden. Diese Kühlmittel enthalten nicht die richtigen Additive, um Hochleistungsdieselmotoren zu schützen.

OAT-Kühlmittel sind bis 6 Jahre oder 6000 Betriebsstunden wartungsfrei, sofern immer das gleiche Kühlmittel in das Kühlsystem nachgefüllt wird. Keine unterschiedlichen Kühlmittel mischen. Den Zustand des Kühlmittels jährlich mit Kühlmittel-Teststreifen prüfen.HOAT-Kühlmittel sind nicht wartungsfrei und es wird empfohlen, bei der ersten Wartung SCA (Supplemental Coolant Additives) zuzusetzen. |

## Merkmale Batterien

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Die Batterie wird nicht von Kohler geliefert****2.6**

|  |
| --- |
| **EMPFOHLENE BATTERIEN** |
| **UMGEBUNGSTEMPERATUR** | **ANLASSER** | **Öl** | **BATTERIETYP** | **ZUSTAND DER MASCHINE** |
| ≥ - 25°C | 3.2kW + HEATER | 10W-405W-40 | 880CCA SAE (=1000 A (EN) | leichte hydraulische parasitäre Lasten oder Kupplung und mechanisches Getriebe  |
| ≥ - 25°C | 4.2kW + HEATER | 1000CCA SAE =(1250 A (EN) | hohe hydraulische parasitäre Lasten  |

 |

## Inducement-Strategie der ATS-Anlage

|  |
| --- |
| Das Inducement ist die Minderung der Motorleistung aufgrund der Erfassung einer Betriebsstörung oder einer Beschädigung der ATS-Anlage seitens der DCU.Der jeweilige Inducement-Grad wird von der ECU auf Grundlage des Fehlers vorgegeben, der von der DCU erfasst wurde.Die Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs oder die Aktivierung des Inducement kann folgende Gründe haben:
 * Niedriger DEF-Füllstand
* Schlechte Qualität des DEF
* Unterbrechung der DEF-Zumessung
* Funktionsstörung des AGR-Ventils
* Beschädigung der Überwachungssysteme im ATS-System.

Die Strategie des Inducements wird in Abhängigkeit von folgenden Faktoren angewendet:
 * erfasstes Problem
* verstrichene Stunden.
 |
| **HINWEIS: Die Stunden werden nach Ablauf von 40 Std. ohne Erfassung irgendeiner Störung seitens der DCU rückgesetzt. Andernfalls werden die Stunden zu den vorausgehenden, bereits gezählten, addiert. Bei niedrigem Füllstand des DEF** **erfolgt die Aktivierung in Abhängigkeit des Prozentsatzes der im DEF-Behälter vorhandenen Flüssigkeit. Die Stunden der Störungsdauer werden nicht berechnet.lia.** |
| **Nachstehend werden die bei den verschiedenen Störungen angewendeten Strategien aufgelistet (Stage V - EU):**Das Inducement kann auf den nachstehenden 2 Stufen erfolgen:* 1. Stufe: Minderung des MAX verfügbaren Drehmoments um 25%.
* 2. Stufe: Minderung des MAX verfügbaren Drehmoments um 50% und Drosselung der MAX verfügbaren Drehzahl um 40%.

Vor der Aktivierung des Inducements (1. oder 2. Stufe) aktiviert die ECU eine Warnanzeige oder eine Kontrollleuchte am Instrumentenbrett der Fahrzeugs (die Fahrzeugdokumentation bezüglich der Bedeutung der Warnung lesen).
 ***Niedriger DEF*** ***-Füllstand**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: < 10 % des MAX Füllstands
* Inducement der 1. Stufe: < 2.5% des MAX Füllstands
* Inducement der 2. Stufe: 0 % des MAX Füllstands

***Schlechte Qualität des DEF**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 10 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 20 Std. nach der Erfassung der Störung

***Unterbrechung der DEF*** ***-Zumessung**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 10 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 20 Std. nach der Erfassung der Störung

***Funktionsstörung des EGR-Ventils**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 36 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 100 Std. nach der Erfassung der Störung

***Beschädigung der Überwachungssysteme im ATS-System**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 36 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 100 Std. nach der Erfassung der Störung
 |
| **Nachstehend werden die bei den verschiedenen Störungen angewendeten Strategien aufgelistet (Tier 4 Final - USA):**Das Inducement kann auf den nachstehenden 3 Stufen erfolgen:* 1. Stufe: Minderung des MAX verfügbaren Drehmoments um 25%.
* 2. Stufe: Minderung des MAX verfügbaren Drehmoments um 50% und Drosselung der MAX verfügbaren Drehzahl um 40%.
* 3. Stufe: Der Motor läuft im Standgas und mit dem MAX verfügbarem Drehmoment

Vor der Aktivierung des Inducements (1., 2. oder 3. Stufe) aktiviert die ECU eine Warnanzeige oder eine Kontrollleuchte am Instrumentenbrett der Fahrzeugs (die Fahrzeugdokumentation bezüglich der Bedeutung der Warnung lesen).
 ***Niedriger DEF*** ***-Füllstand**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: < 10 % des MAX Füllstands
* Inducement der 1. Stufe: < 5% des MAX Füllstands
* Inducement der 2. Stufe: < 2.5% des MAX Füllstands
* Inducement der 3. Stufe: < 0.5% des MAX Füllstands

***Schlechte Qualität des DEF**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 1 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 2 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 3. Stufe: 3 Std. nach der Erfassung der Störung

***Unterbrechung der DEF*** ***-Zumessung**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 1 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 2 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 3. Stufe: 3 Std. nach der Erfassung der Störung

***Funktionsstörung des EGR-Ventils**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 1 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 2 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 3. Stufe: 3 Std. nach der Erfassung der Störung

***Beschädigung der Überwachungssysteme im ATS-System**** Aktivierung der Information am Instrumentenbrett des Fahrzeugs: bei Erfassung der Störung
* Inducement der 1. Stufe: 1 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 2. Stufe: 2 Std. nach der Erfassung der Störung
* Inducement der 3. Stufe: 3 Std. nach der Erfassung der Störung
 |

## Steuertafel

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| In der **Tab. 2.8**  sind die Komponenten der Steuertafel angeführt.
**Tab 2.8**

|  |  |
| --- | --- |
| **POS.** | **BESCHREIBUNG** |
| **A** | Schlüsselschalter zum Einschalten von Schalttafel und Motor |
| **B** | Display zur Anzeige der Motordaten und -fehler |
| **C** | Navigationspfeiltaste oberes Menü |
| **D** | Navigationspfeiltaste unteres Menü |
| **E** | Taste zur Auswahl oder Eingaben von Daten |
| **F** | LED Motorbetriebsstatus (grün = keine Störung ermittelt) |

 | 2.5.jpg  **Abb. 2.1** |
| **ANMERKUNG** : Wenn die LED **F** rot aufleuchtet, die **KOHLER** Fachwerkstätten zur Feststellung der Art der Störung kontaktieren. Bei einigen Störungen wird die automatische Motorabschaltung aktiviert.In der **Tab. 2.9**  werden die Daten angezeigt, die auf dem Display **B** durch Drücken der Tasten **C** oder **D** abgerufen**ANMERKUNG** : Die in der **2.9**  beschriebenen Daten können abweichen, siehe in diesem Fall das Handbuch der Maschine.**Tab 2.9**

|  |
| --- |
| **BESCHREIBUNG** |
| Betriebsstunden |
| Verbleibende Stunden bis zur Wartung |
| Motordrehzahl |
| Motoröldruck |
| Kühlmitteltemperatur |
| Verwendetes Drehmoment @ U/min (% Verwendung) |

 |

