|  |
| --- |
| **Informazioni sui componenti opzionali** |
| **Manuale officina KDI 3404 TCR (Rev. 10.4)** |



Sommario

[1. TITOLO 1 2](#_Toc495648770)

[1.1. Asdfsdfsdf 2](#_Toc495648771)

[1.2. Asdfsdfsdfggg 2](#_Toc495648772)

# Informazioni sui componenti opzionali

## Heater (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.1.1 Smontaggio**   1. Svitare le viti **A** con le rispettive rondelle. 2. Rimuovere la flangia **C** . 3. Rimuovere l'Heater **E** e le rispettive guarnizioni **F** | 11.1.jpg **Fig 11.1** |
| **11.1.2 Montaggio**    Z_importante.jpg **Importante**       * Sostituire sempre le guarnizioni di tenuta **F** ad ogni montaggio.      1. Posizionare in successione sul collettore **G** la guarnizione **F** , il nuovo Heater **E** , la seconda guarnizione **F** , la flangia **C** , le rondelle **H** ,il cavo **B** e le viti **A** . 2. Fissare la flangia **C** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **22 Nm** ). | 11.2.jpg **Fig 11.2** |

## Ingranaggio ozioso (per 3a/4a PTO)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.2.1 Smontaggio**     1. Eseguire le operazioni al punto 7 del [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) . 2. Eseguire le operazioni dal punto 2 al 3 del [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto 3 del [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Svitare le viti **A** e rimuovere la piastra **B1** . 6. Estrarre l'ingranaggio **C** . 7. Rimuovere il perno **D** insieme alla piastra **B2** . | 11.3.jpg **Fig 11.3** |
| 11.4.jpg  **Fig 11.4** |
| **11.2.2 Montaggio**    Z_importante.jpg **Importante**       * Verificare che il perno **D** sia priva di impurità al suo interno.      1. Assemblare sulle viti **A** :       - la piastra **B1**     - il perno **D**     - l'ingranaggio **C**     - la piastra **B2** . | 11.3.jpg  **Fig 11.5** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Posizionare il gruppo ingranaggio **C1** sul basamento E rispettando il riferimento **J1** , **J2** con l'ingranaggio **F** . 2. Fissare il gruppo **C1** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **25 Nm** ).   **NOTA:** il riferimento **J1** può avere 2 configurazioni differenti per l'ingranaggio **C** , la **Fig. 11.6b** illustra il corretto posizionamento del riferimento **J1** per entrambe le configurazioni. | 11.6.jpg  **Fig 11.6**  11_xx_Ingranaggio_ozioso_01.png  11_xx_Ingranaggio_ozioso_02.png  **Fig 11.6b** |

## 3a PTO (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.3.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni al punto **7** del  [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) **.** 2. Eseguire le operazioni dal punto **2** al **3** del  [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto **3** del  [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Estrarre l'ingranaggio **A** . | 11.7.jpg **Fig 11.7** |
| **11.3.2 Montaggio**   1. Inserire l'ingranaggio **A** nella sede del basamento **B** innestando l'albero della pompa **C** nell'ingranaggio **A** . | 11.8.jpg **Fig 11.8** |

## 4a PTO (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.4.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni al punto **7** del [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) **.** 2. Eseguire le operazioni dal punto **2** al **3** del [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto **3** del [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Estrarre l'ingranaggio **A** . | 11.9.jpg **Fig 11.9** |
| **11.4.2 Montaggio**   1. Inserire l'ingranaggio **A** nella sede del basamento **B** innestando l'albero della pompa **C** nell'ingranaggio **A** . | 11.10.jpg **Fig 11.10** |

## Dispositivo equilibratore (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.5.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni descritte al [**Par. 11.2.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=640&parent=1273) . 2. Estrarre l'albero **A1 e A2.** | 11.11.jpg **Fig 11.11** |
| **11.5.2 Montaggio**   1. Lubrificare con olio i perni **C** dell'albero **A1** **e A2** . 2. Inserire l'albero **A1** nella sede **B1** del basamento rispettando il riferimento **D** dell'ingranaggio **E** . 3. Inserire l'albero **A2** nella sede **B2** del basamento. 4. Eseguire le operazioni descritte al [**Par. 11.2.2.**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=640&parent=1273)   **NOTA:** gli alberi **A1** e **A2** sono differenti ed importante non invertirne la posizione di montaggio, il riferimento **D** è specifico per l'albero **A1** ed è fasato con l'ingranaggio **E** , il riferimento **J2** è specifico per l'albero **A2** ed è fasato con l'ingranaggio ozioso **F** (vedere la **Fig. 11.12b** ).  11.12.jpg  **Fig 11.12**  11_xx_Equilibratore_A1.png     11_xx_Equilibratore_A2.png  **Fig 11.12b** | |

## ETB (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Svitare le viti **A** , rimuovere la valvola ETB **B** e la rispettiva guarnizione **C** .     Z_importante.jpg **Importante**         * Sostituire sempre la guarnizione **C**  ad ogni montaggio. | CAP_11_ETB_01.png  **Fig. 11.13** |
| 1. Fissare la valvola ETB **B** e la guarnizione **C** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **10 Nm** ). | CAP_11_ETB_02.png  **Fig. 11.14** |

## EGR-T (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Svitare il sensore **A** e la rispettiva guarnizione **B** .     Z_importante.jpg **Importante**         * Prima di montare il nuovo sensore, consultare il **Par. 2.17.5** . * Sostituire sempre la guarnizione di tenuta **B** ad ogni montaggio. | CAP_11_ACACT_01.png  **Fig. 11.15** |
| 1. Fissare il sensore **A** e la guarnizione **B** sul supporto **C** (coppia di serraggio a **20 Nm** ). | CAP_11_ACACT_02.png  **Fig. 11.16** |

## EGTS (Nero | Giallo - sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Svitare i sensori **A** .     Z_importante.jpg **Importante**         * Prima di montare il nuovo sensore, consultare il **Par. 2.17.6** . | 11_15a.png  **Fig. 11.17** |
| 1. Fissare i sensori **A** sull'ATS **B** (coppia di serraggio a **30 Nm** ). | 11_15b.png  **Fig. 11.18** |

## Filtro DPF & DOC (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Pericolo.png **Pericolo**     * Materiale altamente cancerogeno! * Le polveri contenute all'interno del filtro DPF sono particolarmente sottili e quindi classificate come altamente pericolose per gli esseri viventi. * **Prima di procedere a qualsiasi operazione indossare: mascherina antipolvere guanti occhiali protettivi** * Non far avvicinare nessun altro operatore che non sia dotato di dispositivi di sicurezza sopra menzionati. | |
| 1. Procurarsi un nuovo KIT di sostituzione per il filtro DPF o un KIT di sostituzione con filtro DPF rigenerato dal proprio centro ricambi di riferimento.     Z_importante.jpg **Importante**         * Prima di montare il nuovo sensore, consultare il  **Par. 2.17.6** . * Sostituire sempre la guarnizione di tenuta  **P**  ad ogni montaggio. * Durante le operazioni di smontaggio, non esporre a lungo il filtro DPF con l'ambiente circostante e riporlo il prima possibile in un sacco sigillato. * Durante le operazioni di smontaggio evitare di usare avvitatori in quanto le vibrazioni potrebbero far fuoriuscire le polveri contenute all’interno del filtro DPF * Non cercare di pulire il filtro DPF. * Non soffiare con aria compressa. * Non disperdere il DPF o le polveri contenute nell’ambiente. * Smaltire il Filtro DPF esclusivamente nei centri autorizzati.  1. Eseguire le operazioni descritte al **punto 1** del **Par. 11.8** . 2. Aprire la confezione del KIT di sostituzione DPF ponendo attenzione a non danneggiarla. 3. Svitare la vite **A** e allentare le fascette **B**  e rimuovere il sensore Delta-P **D** . 4. Disinnestare i tubi **C** dai raccordi **J** e rimuovere il sensore Delta-P **D** . 5. Svitare e rimuovere i raccordi **J** . | 11_16a.png  **Fig. 11.19** |
| 1. Allentare le fascette **E** e rimuovere il collettore **N** . | 11_16b.png  **Fig. 11.20** |
| 1. Allentare la fascetta **G** e rimuovere il filtro DPF **H** .   **Nota:** non rimuovere la fascetta **G** .   1. Ispezionare il filtro DPF e verificare se ci sono tracce visibili di contaminazione di olio. 2. Riporre il filtro DPF appena rimosso nel contenitore in plastica incluso nel KIT di sostituzione e rispedire al proprio centro ricambi di riferimento usando la confezione del KIT di sostituzione.   **Nota:** verrà riconosciuto un valore residuo, a seconda che il DPF utilizzato sia intatto e possa essere inviato al riciclaggio o danneggiato e deve essere smaltito in modo appropriato. | 11_16c.png  **Fig. 11.21** |
| 1. Allentare la fascetta **Q** e **S** e rimuovere il collettore con DOC **M** dal tubo flessibile **R** . | 11_xx_Filtro_DOC_01.png  **Fig. 11.22** |
| 1. Montare il nuovo collettore con filtro DOC **M** sul supporto **T** inserendo il tubo flessibile **R** all'interno dell'imbocco del collettore **M** . | 11_xx_Filtro_DOC_04.png  11_xx_Filtro_DOC_02.png  11_xx_Filtro_DOC_03.png  **Fig. 11.23** |
| Z_importante.jpg **Importante**         * Evitare tensioni al montaggio dei componenti.  1. Prima di fissare il collettore **M** è necessario orientarlo come da posizione originale. 2. Serrare la fascetta **Q** (coppia di serraggio a **10** **Nm** ). 3. Serrare la fascetta **S** (coppia di serraggio a **12** **Nm** ). | 11_xx_Filtro_DOC_01.png  **Fig. 11.24** |
| 1. Inserire la guarnizione **P** sul collettore con filtro DOC **M** . 2. Inserire il nuovo filtro DPF all'interno della fascetta **G** . 3. Inserire il filtro DPF sul collettore **M** a battuta con la guarnizione **P** . | 11_16d.png  **Fig. 11.25** |
| Z_importante.jpg **Importante**         * Prima di fissare il filtro DPF **H** è necessario orientarlo come da posizione originale del filtro DPF precedentemente installato. * Evitare tensioni al montaggio dei componenti. \*  1. Fissare il filtro DPF **H** tramite la fascetta **E** (coppia di serraggio a **12** **Nm** ). | 11_16e.png  **Fig. 11.26** |
| 1. Inserire la guarnizione **P** sul filtro DPF **H** . 2. Inserire il collettore **N** sul filtro DPF **H** a battuta con la guarnizione **P** .     Z_importante.jpg **Importante**         * Prima di fissare il collettore **N** è necessario orientarlo come da posizione originale. \*  1. Fissare il collettore **N** tramite la fascetta **E** (coppia di serraggio a  **12  Nm** ). | 11_16f.png  **Fig. 11.27** |
| 1. Posizionare il supporto **K** a contatto con il supporto **K1** e fissare la fascetta **G** (coppia di serraggio a  **12  Nm** ). | 11_16fa.png  **Fig. 11.28** |
| 1. Avvitare i raccordi **J** sul filtro DPF **H** e orientarli di circa **20°** rispetto alla linea di mezzeria (come da **Fig. 11.30** ). | 11_16g.png  **Fig. 11.29** |
| 1. Fissare i raccordi **J** (coppia di serraggio a **consultare la circolare tecnica 710015** ). | 11_16h.png  **Fig. 11.30** |
| 1. Innestare i tubi **C** sui raccordi **J** e fissarli tramite le fascette **B** . 2. Fissare il sensore Delta-P **D** sul supporto **K** tramite la vite **A** (coppia di serraggio a **10 Nm** ). 3. Fornire al proprietario della macchina il certificato di garanzia del nuovo KIT filtro DPF installato. 4. Effettuare la procedura di " **Sostituzione DPF** " per il reset di ASH & SOOT tramite l'apposito tool diagnostico KOHLER interfacciato con la ECU. | 11_16l.png  **Fig. 11.31** |

