|  |
| --- |
| **KDI 2504TCR / KDI 2504TCRE5** |
| **Manuale uso e manutenzione KDI 2504TCR / KDI 2504TCRE5 (Rev\_19.1)** |



Sommario

[1. TITOLO 1 2](#_Toc495648770)

[1.1. Asdfsdfsdf 2](#_Toc495648771)

[1.2. Asdfsdfsdfggg 2](#_Toc495648772)

# Informazioni generali

## Scopo del manuale

|  |
| --- |
| * Questo manuale contiene le istruzioni necessarie ad eseguire un corretto uso e una corretta manutenzione del motore, quindi deve essere sempre disponibile, in modo tale da poterlo consultare all'occorrenza. * Questo manuale è considerato parte integrante del motore, in caso di cessione o vendita, deve essere sempre allegato ad esso. * Sul motore sono applicati appositi pittogrammi e sarà cura dell'operatore mantenerli in perfetto stato visivo e sostituirli quando non siano più leggibili * Le informazioni, le descrizioni e le illustrazioni contenute nel manuale rispecchiano lo stato dell'arte al momento della commercializzazione del motore. * Lo sviluppo dei motori, è tuttavia continuo, pertanto le informazioni contenute all'interno di questa pubblicazione sono soggette a variazioni senza obbligo di preavviso. * **KOHLER** si riserva il diritto di apportare, in qualsiasi momento, eventuali modifiche ai motori per motivi di carattere tecnico o commerciale. * Tali modifiche non obbligano **KOHLER** ad intervenire sulla produzione commercializzata fino a quel momento, né a considerare la presente pubblicazione inadeguata. * Eventuali integrazioni che **KOHLER** riterrà opportuno fornite in seguito dovranno essere conservate unitamente al manuale e considerate parte integrante di esso. * Le informazioni qui riportate sono di proprietà esclusiva della **KOHLER** , pertanto non sono permesse riproduzioni o ristampe nè parziali nè totali senza il permesso espresso della **KOHLER** . |

## Glossario e definizioni

|  |
| --- |
| I paragrafi, le tabelle e le figure sono numerate per capitolo seguite dal numero progressivo di paragrafo, tabella e/o figura. Es: **Par. 2.3** - capitolo 2 paragrafo 3. **Tab. 3.4** - capitolo 3 tabella 4. **Fig. 5.5** - capitolo 5 figura 5.    I riferimenti degli oggetti descritti nel testo e in figura sono indicati tramite lettere e numeri, le quali sono sempre e solo inerenti al paragrafo che si sta consultando a meno che non vi siano specifici richiami ad altre figure o paragrafi.        **NOTA:** Tutti i dati, unità di misura e relativi simboli sono indicati nella sezione glossario. |

## Emissione - Relativo alle istruzioni di installazione

|  |
| --- |
| La mancata osservanza delle istruzioni, per l'installazione di un motore certificato in un apparecchio non stradale viola il diritto federale (40 CFR 1068,105 (b)), ed è soggetto a multe o altre sanzioni, come descritto nel Clean Air Act. Il costruttore dell'apparecchio deve applicare un'etichetta separata con la seguente dicitura: "ULTRA LOW SULFUR FUEL ONLY" (SOLO CARBURANTE A CONTENUTO DI ZOLFO ULTRA BASSO), vicino al tappo per il rifornimento del carburante.    Assicurarsi che sia installato un motore adeguatamente certificato per la vostra applicazione.    Motori a velocità costante devono essere installati solo su apparecchiature per il funzionamento a velocità costante.    Se si installa il motore in modo da rendere l'etichetta sulle informazioni di controllo delle emissioni, difficile da leggere durante la normale manutenzione, è necessario applicare un duplicato dell'etichetta motore sulla macchina, come descritto in 40 CFR 1068,105. |

## Richiesta assistenza

|  |
| --- |
| * La lista completa e aggiornata dei centri assistenza autorizzati **Kohler Co.** si può consultare sui siti web: [**www.kohlerengines.com**](http://www.kohlerengines.com/home.htm) & [**dealers.kohlerpower.it**](http://dealers.kohlerpower.it/) . * Per domande sui diritti e le responsabilità poste in essere dalla garanzia oppure per conoscere la sede del centro manutenzione autorizzato **Kohler Co.** più vicino, chiamare il numero 1-800-544-2444 o visitare il sito Web [**www.kohlerengines.com**](http://www.kohlerengines.com/home.htm) (per USA e Nord America). |

## Identificazione componenti motore



## ATS (After Treatment System)

|  |  |
| --- | --- |
| ATS.jpg  A: Turbocompressore  B: Tubo scarico dalla turbina | |
| **NOTA:**  il sistema ATS è presente solo per le versioni conformi alla normativa sulle emissioni "Stage V". Il sitema ATS può essere montato in modo differente rispetto all'illustrazione. | * Il sistema ATS provvede alla riduzione delle emissioni in quanto il DPF elimina il particolato generato dalla combustione del diesel. Il sistema avvia cicli automatici di rigenerazione del DPF in base al livello di intasamento. L'odore dei gas emessi dalla linea di scarico, è diverso da quello dei gas tradizionali dei motori diesel, inoltre durante le fasi di rigenerazione, i gas di scarico potrebbero essere temporaneamente di colore bianco. * Durante le fasi di rigenerazione forzata il regime minimo del motore aumenta. * Consultare il Par. 4.7 per le strategie di rigenerazione del DPF. |

## Identificazione costruttore e motore

La targhetta di identificazione motore si può trovare o sul lato **A** o sul lato **B** .

 

## Etichette omologazioni

**Etichetta per Norme EPA** **(esempio di compilazione)**



**Tab 1.1**

|  |  |
| --- | --- |
| **POS** | **DESCRIZIONE** |
| 1 | Indicazione dell'anno corrispondente al rispetto della normativa |
| 2 | Categoria di potenza (kW) |
| 3 | Cilindrata motore |
| 4 | Indicazione dell'emissione particolato (g/kWh) |
| 5 | N° identificazione famiglia motore |
| 6 | Sistema di controllo emissioni = ECS |
| 7 | Carburante a basso contenuto di zolfo |
| 8 | Indicazione dell'anticipo iniezione |
| 9 | Pressione all'apertura dell'elettroiniettore (bar) |
| 10 | Data di produzione (esempio: 2013.GEN) |

**Etichetta per Norme Cina**  **(esempio di compilazione)**



**Tab 1.2**

|  |  |
| --- | --- |
| **POS** | **DESCRIZIONE** |
| 1 | Produttore |
| 2 | Modello motore |
| 3 | Data di produzione |
| 4 | N° certificazione emissioni Cina |
| 5 | Intervallo di potenza (kW) |
| 6 | Livello emissioni |
| 7 | Potenza |
| 8 | Sistema post-trattamento |

**Etichetta per Norme Corea**  **(esempio di compilazione)**



**Tab 1.3**

|  |  |
| --- | --- |
| **POS** | **DESCRIZIONE** |
| 1 | Tier 4 Final |
| 2 | Modello motore |
| 3 | Data di produzione e codice costruttore |
| 4 | N° certificazione emissioni Corea |

# Informazioni tecniche

## Descrizione generale del motore

|  |
| --- |
| - Diesel 4 tempi con cilindri in linea; - Raffreddamento a liquido;    - 4 valvole per cilindro con punterie idrauliche;    - Turbocompressore con valvola Waste-gate;    - Iniezione diretta common rail. |

## Dati tecnici motore

**Tab. 2.1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **CARATTERISTICHE TECNICHE** | | **UNITA' DI MISURA** | KDI1903TCR__Tab_2.1.jpg | KDI2504TCR__Tab_2.1.jpg |
| **Modello motore** | | | **KDI 1903 TCR** | **KDI 2504 TCR** |
| **Cilindri** | | n. | 3 | 4 |
| **Alesaggio** | | mm | 88 | 88 |
| **Corsa** | | mm | 102 | 102 |
| **Cilindrata** | | cm 3 | 1861 | 2482 |
| **INCLINAZIONE MASSIMA DURANTE IL FUNZIONAMENTO (anche in combinato)** | | α | 30° max. 30 minuti | |
| α | 35° max.1 minuto | |
| **CAPACITÀ OLIO (livello MAX.) con filtro olio montato** | **versione standard** | lt. | 8.9 | 11.5 |
| **con dispositivo equilibratore** | lt. | - | 9 |
| **PESO A SECCO** | | Kg | 233 | 267 |

## Ingombro motori (mm)



## Olio

Z_importante.jpg **Importante**

* Il motore può danneggiarsi se fatto lavorare con livello olio non corretto.
* Non superare il livello MAX. poichè la sua combustione può provocare un brusco aumento della velocità di rotazione.
* Utilizzare unicamente l'olio prescritto al fine di garantire una adeguata protezione, efficenza e durata del motore.
* Impiegando olio di qualità inferiore a quello prescritto, la durata del motore ne risulterà notevolmente compromessa.
* La viscosità dell'olio deve essere adeguata alla temperatura ambiente in cui il motore opera.

Z_Pericolo.jpg **Pericolo**

* Il prolungato contatto della pelle con l'olio motore esausto può essere causa di cancro all'epidermide.
* Se il contatto con l'olio fosse inevitabile, lavarsi accuratamente le mani con acqua e sapone non appena possibile.
* Per lo smaltimento dell'olio esausto fare riferimento al **Par. DISMISSIONE e ROTTAMAZIONE** .

**2.4.1 Classificazione olio SAE**

* Identifica gli oli in base alla viscosità, non tenendo conto di nessun altra caratteristica qualitativa.
* Il codice è costituito da due numeri che indicano e devono corrispondere, alla temperatura ambiente in cui il motore opera, con un'interposizione di un " **W** ", dove il primo numero determina il valore in condizione di temperature rigide, mentre il secondo determina il valore in condizione di temperature elevate.

**2.2**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **OLIO PRESCRITTO** | | | | |
|  | | **TCR STAGE-V (\*1) (\*2)** | **TCR TIER IV FINAL (\*1)** | **TCR/D TIER III o NON CERTIFICATO (\*3)** |
| **CON SPECIFICHE** | **API** | CJ-4 Low S.A.P.S | CJ-4 Low S.A.P.S | CI-4 Plus  CI-4  CH-4 |
| **ACEA** | E6 Low S.A.P.S. | E6 Low S.A.P.S. | E7  E5 |
| **VISCOSITA'** | **SAE** | 0w-40 (-40°C ÷ +50°C)  5w-30 (-30°C ÷ +40°C)  10w-40 (-25°C ÷ +50°C)  10w-30(-25°C ÷ +40°C) | 0w-40 (-40°C ÷ +50°C)  5w-30 (-30°C ÷ +40°C)  10w-40 (-25°C ÷ +50°C)  10w-30(-25°C ÷ +40°C) | 0w-40 (-40°C ÷ +50°C)  5w-30 (-30°C ÷ +40°C)  10w-40 (-25°C ÷ +50°C)  10w-30(-25°C ÷ +40°C) |

* La tecnologia Low S.A.P.S. (olio con basso contenuto di ceneri solfate, fosforo e zolfo) mantiene il catalizzatore in buone condizioni di funzionamento. La presenza di ceneri solfate, fosforo e zolfo e zolfo, nel tempo, causano l’intasamento del catalizzatore e la sua conseguente inefficienza.
* Per quanto riguarda l’olio Mid S.A.P.S., il livello di ceneri solfate è lo stesso dell’olio API CJ-4 ≤ 1,0%, ma secondo la standardizzazione ACEA questi oli sono indicati come Mid SAPS.
* La filtrazione dell’olio è estremamente importante per il corretto funzionamento e la giusta lubrificazione; cambiare regolarmente i filtri come specificato in questo manuale.

**(\*1) NOTA** : NON utilizzare carburante con contenuto di zolfo superiore a 15ppm.

**(\*2) -** **Su tutti i motori conformi alla normativa emissioni Stage-V (motori provvisti di dispositivo DPF), l'olio da utilizzare** **deve essere obbligatoriamente conforme con la specifica API** **CJ-4 Low S.A.P.S o ACEA** **E6 Low S.A.P.S.** **\***

**(\*3) - NOTA** : Gli oli Low S.A.P.S. con ceneri solfatate <1% non possono essere usati con carburanti con contenuto di zolfo > 50ppm.

**(\*3) - NOTA:** NON utilizzare carburante con contenuto di zolfo superiore a 500ppm.

## Carburante

Z_importante.jpg **Importante**

* L’uso di altri tipi di carburante può causare danni al motore. Non usare carburante diesel sporco o miscele di carburante diesel e acqua poiché possono causare gravi danni al motore.
* **Qualsiasi danno derivante dall’uso di carburanti diversi da quelli raccomandati non sarà coperto dalla garanzia.**

Z_Avvertenza.jpg **Avvertenza**

* L’uso di carburante adeguatamente filtrato previene l’intasamento dell’impianto di iniezione. Pulire immediatamente qualsiasi fuoriuscita di carburante durante il rifornimento.
* Non conservare il carburante in contenitori galvanizzati (ovvero ricoperti di zinco). Il carburante all’interno di un contenitore galvanizzato genera una reazione chimica, producendo composti che intasano velocemente i filtri o causa guasti alla pompa di iniezione e/o agli iniettori.

**2.3**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **COMPATIBILITÀ DEL CARBURANTE** | | | | | | | | |
| EN 590 (contenuto max. biodiesel 7% (V/V)) | | | | | | | | |
| ASTM D 975 Grado 1-D S15 | | | | | | | | |
| ASTM D 975 Grado 2-D S15 | | | | | | | | |
| NATO F-54, equivalente al carburante diesel in conformità alla norma EN 590 | | | | | | | | |
| EN 590 o ASTM D 975 Grado 1, 2 -D S15 Diesel artico | | | | | | | | |
| JIS K 2204 N. 1, N. 2 | | | | | | | | |

**NOTA:** In caso di garanzia, il cliente deve dimostrare di aver utilizzato il carburante consentito mostrando un certificato rilasciato dal fornitore di carburante.

***Motori KDI a iniezione elettronica certificati Tier 4 final – Stage IIIB – Stage IV- Stage V***

* Questi motori sono progettati per funzionare con carburanti conformi alle norme EN 590 e ASTM D975 per un numero di cetano non inferiore a 45. Poiché questi motori sono dotati di sistemi di post-trattamento dei gas di scarico quali catalizzatori di ossidazione diesel (DOC), filtri antiparticolato (DPF) e riduzione selettiva catalitica (SCR), questi possono essere usati solo con carburanti diesel senza zolfo (EN 590, DIN 5168, ASTM D975 Grado 2-D S15, ASTM D975 Grado 1-D S15). In caso contrario, la conformità con i requisiti sulle emissioni e la durata non saranno garantiti.  
  Un’insufficiente capacità lubrificante può causare gravi problemi di usura, in particolare nei sistemi di iniezione Common Rail. Una capacità lubrificante troppo scarsa costituisce un problema soprattutto per i carburanti con un basso contenuto di zolfo (un contenuto di zolfo inferiore a 500 mg/kg può già essere considerato basso). Un’adeguata capacità lubrificante è garantita dall’uso degli additivi adeguati nei carburanti diesel a basso contenuto di zolfo (‹50 mg/kg) o senza zolfo (‹10 mg/kg o ‹15 mg/kg), secondo le norme EN 590 e ASTM D 975. La capacità lubrificante dei carburanti diesel a basso contenuto di zolfo o senza zolfo che non rispettano tali norme deve essere garantita dall’uso di additivi. Il parametro indicatore di una capacità lubrificante sufficiente è dato da un'estensione dell'usura di 460 micrometri nel test HFRR (EN ISO 12156-1).

***Motori KDI a iniezione elettronica certificati per le emissioni equivalenti Tier 3 – Stage IIIA (motori EGR)***

* Questi motori sono progettati per funzionare con carburanti conformi alle norme EN 590 e ASTM D975 per un numero di cetano non inferiore a 45. Poiché questi motori non sono dotati di sistemi di post-trattamento dei gas di scarico, possono essere usati con carburanti diesel con contenuto di zolfo fino a 500 mg/kg (ppm). Il rispetto dei requisiti relativi alle emissioni è garantito solo con contenuti di zolfo fino a 350 mg/kg (ppm).  
  I carburanti con contenuto di zolfo > 50 mg/kg richiedono un intervallo di sostituzione dell’olio lubrificante più breve di 250 ore. Tuttavia, l’olio motore deve essere sostituito quando il numero basico totale (Total Base Number, TBN) scende a 6,0 mg KOH/g secondo il metodo di test previsto dalla norma ASTM D4739. Non usare oli motore Low SAPS.

***Motori KDI a iniezione elettronica non certificati (motori senza EGR)***

* Questi motori sono progettati per funzionare con carburanti conformi alle norme EN 590 e ASTM D975 per un numero di cetano non inferiore a 45. Poiché questi motori non sono dotati di sistemi di post-trattamento dei gas di scarico, possono essere usati con carburanti diesel con contenuto di zolfo fino a 2000 mg/kg (ppm).  
  I carburanti con contenuto di zolfo > 15 mg/kg richiedono un intervallo di sostituzione dell’olio lubrificante più breve di 250 ore. Tuttavia, l’olio motore deve essere sostituito quando il numero basico totale (Total Base Number, TBN) scende a 6,0 mg KOH/g secondo il metodo di test previsto dalla norma ASTM D4739.

**2.5.1** **Carburante per basse temperature**

* Quando il motore viene usato a temperature ambiente inferiori a 0°C, usare carburanti idonei normalmente distribuiti dalle compagnie petrolifere e comunque corrispondenti alle specifiche di cui alla **Tab. 2.3.**
* Questi carburanti limitano la formazione di paraffina alle basse temperature.
* Quando nel carburante si forma la paraffina, il filtro del carburante si intasa interrompendone il flusso.

**2.5.2 Carburante Biodiesel**

* I carburanti contenenti 10% di metilestere o B10, sono adatti all'uso su questo motore, purchè rispondenti alle specifiche riportate nella **Tab. 2.3** .
* **NON USARE** oli vegetali come biocarburante per questo motore.

**2.4**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **COMPATIBILITÀ BIODIESEL** | | | | | | | | |
| Biodiesel conforme alla norma EN 14214 (ammesso solo per miscele con carburante diesel al max. 10% (V/V)) | | | | | | | | |
| ASTM D 975 GradoBiodiesel US conforme alla norma ASTM D6751 – 09a (B100) (ammesso solo per miscele con carburante diesel al 10% (V/V)) 1-D S15 | | | | | | | | |

**2.5.3 Carburanti sintetici: GTL, CTL, BTL, HV**  
 È risaputo che i motori alimentati per periodi prolungati con carburanti diesel convenzionali e poi convertiti ai carburanti sintetici vanno incontro al restringimento delle guarnizioni polimeriche nell’impianto di iniezione e, quindi, a perdite di carburante. Il motivo di questo comportamento sta nel fatto che i carburanti sintetici inodori possono portare al cambio di comportamento in termini di tenuta delle guarnizioni polimeriche.  
Pertanto, il passaggio dal carburante diesel a quello sintetico può essere fatto solo dopo aver sostituito le guarnizioni principali. Il problema del restringimento non si verifica se il motore viene alimentato con carburante sintetico fin dall’inizio.

**2.5.4 Carburanti non stradali**

*Solo per motori certificati per le emissioni equivalenti KDI De- Contented a iniezione elettronica Tier 3 – Stage IIIA (motori EGR) e motori non certificati KDI De- Contented a iniezione elettronica (motori senza EGR).*

È possibile usare altri carburanti non stradali purché conformi a tutti i valori limite previsti dalla norma EN 590, ad eccezione della densità del carburante, del numero di cetano e del contenuto di zolfo.  
A questi parametri si applicano i seguenti limiti:

**2.5**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRO CARBURANTE** | **UNITA'** | **VALORE LIMITE** |
| Numero di cetano |  | Min. 49 |
| Densità del carburante a 15°C | Kg/m 3 | 820 - 860 |
| Contenuto di zolfo | mg/kg o ppm | max. 500 |

**2.5.5 Carburanti per aviogetti**  
 *Solo per motori non certificati KDI De- Contented a iniezione elettronica (motori senza EGR).*  
Possono essere usati i seguenti carburanti per aviogetti, ma solo usando un ulteriore filtro del carburante con dosatore per lubrificazione:

**2.6**

|  |  |
| --- | --- |
| **CARBURANTE** | |
| F-34/F-35 (cherosene, denominazione NATO) | JP-8 (cherosene, designazione militare US) |
| F-44 (cherosene, denominazione NATO) | JP-5 (cherosene, denominazione militare US) |
| F-63 (cherosene, denominazione NATO, equivalente a F-34/F-35 con additivi) | Jet A (cherosene per aviazione civile) |
| F-65 (cherosene, denominazione NATO, miscela 1:1 di F-54 e F-34/F-35) | Jet A1 (cherosene per aviazione civile) |

**2.5.6 Istruzioni per l’installazione in relazione alle emissioni** La mancata osservanza delle istruzioni per l’installazione di un motore certificato in un apparecchio non stradale viola il diritto federale (40 CFR 1068.105(b)), ed è soggetto a multe o altre sanzioni come descritto nel Clean Air Act.

Il produttore OEM deve applicare un’etichetta separata con la seguente dicitura: “ULTRA LOW SULFUR FUEL ONLY” (SOLO CARBURANTE A CONTENUTO DI ZOLFO ULTRA BASSO) vicino al tappo per il rifornimento del carburante.

Assicurarsi che sia installato un motore adeguatamente certificato per la vostra applicazione. I motori a velocità costante devono essere installati solo su apparecchiature per il funzionamento a velocità costante.

Se si installa il motore in modo da rendere l’etichetta sule informazioni di controllo delle emissioni difficile da leggere durante la normale manutenzione, è necessario applicare un duplicato dell’etichetta del motore sulla macchina, come descritto in 40 CFR 1068.105.

## Raccomandazioni sul refrigerante

|  |
| --- |
| Usare liquido refrigerante a base di una miscela composta dal 50% di acqua demineralizzata e dal 50% di glicole etilenico a basso contenuto di silicato. Usare un refrigerante OAT per impieghi gravosi di lunga durata o a durata prolungata privi di silicati, fosfati, borati, nitriti e ammine    Possono essere utilizzati i seguenti refrigeranti a base di glicole etilenico per tutti i modelli della famiglia di motori KDI:     * OAT (Organic Acid Technology) a basso contenuto di silicati: **ASTM D-3306 D-6210** * HOAT (Hybrid Organic Acid Technology) a basso contenuto di silicati: **ASTM D-3306 D-6210**   I refrigeranti di cui sopra, in formulazioni concentrate, devono essere miscelati con acqua distillata, deionizzata o demineralizzata. Se disponibile, può essere usata direttamente una formulazione premiscelata (al 40-60% o al 50-50%).  Importante.png  **Importante**   * Non mescolare refrigeranti a base di glicole etilenico e glicole propilenico. Non mescolare refrigeranti a base di OAT e HOAT. La durata delle prestazioni dei refrigeranti OAT può essere drasticamente ridotta se contaminati con refrigeranti contenenti nitriti. * Non usare refrigeranti per il settore automobilistico. Questi refrigeranti non contengono gli additivi giusti per proteggere i motori diesel per impieghi gravosi.   I refrigeranti OAT sono esenti da manutenzione fino a 6 anni o 6000 ore di funzionamento, purché l’impianto refrigerante sia rabboccato usando lo stesso tipo di refrigerante. Non miscelare diversi tipi di refrigerante. Testare annualmente le condizioni del refrigerante usando delle strisce per il controllo del refrigerante. I refrigeranti HOAT non sono tutti esenti da manutenzione e si raccomanda di aggiungere SCA (Supplemental Coolant Additive, additivi di raffreddamento supplementari) al primo intervallo di manutenzione. |

## Caratteristiche batterie

**Batteria non di fornitura Kohler**

**Tab. 2.7**

|  |  |
| --- | --- |
| **BATTERIE CONSIGLIATE** | |
| **TEMPERATURA AMBIENTE** | **TIPO BATTERIA** |
| ≥ - 15°C | 100 Ah - 800 CCA/SAE |
| < -15°C | 120 Ah - 1000 CCA/SAE |

## Quadro di comando

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nella **Tab. 2.8**  sono indicati i componenti del quadro di comando.  **Tab 2.8**   |  |  | | --- | --- | | **POS.** | **DESCRIZIONE** | | **A** | Interruttore accensione quadro e motore con chiave | | **B** | Display di consultazione dati o errori motore | | **C** | Pulsante freccia di navigazione menu superiore | | **D** | Pulsante freccia di navigazione menu inferiore | | **E** | Pulsante di selezione o inserimento dati | | **F** | LED stato di funzionamento motore (verde = nessun inconveniente rilevato) | | 2.5.jpg   **Fig 2.1** |
| **NOTA** : nel caso il LED **F** sia illuminato in rosso, consultare il le officine autorizzate **KOHLER** per conoscere il tipo di inconveniente. Per alcuni inconvenienti si attiva lo spegnimento automatico del motore.  Nella **Tab. 2.9**  sono indicati i dati che è possibile consultare sul display **B** premendo i pulsanti **C** o **D.**  **NOTA:** i dati descritti in **Tab. 2.9**  possono essere diversi, in tal caso consultare il manuale della macchina.  **Tab 2.9**   |  | | --- | | **DESCRIZIONE** | | Ore di funzionamento | | Ore rimanenti alla manutenzione | | Giri motore | | Pressione olio motore | | Temperatura refrigerante | | Coppia utilizzata @ rpm (% di utilizzo) | | |

# Informazioni sulla sicurezza

## Avvertenze di sicurezza

|  |
| --- |
| * L'uso previsto del motore è quello in combinazione con la macchina sul quale è installato. * Un uso diverso da quello specificato da **KOHLER** all'interno di questo manuale è considerato improprio. * **KOHLER** declina ogni responsabilità per qualsiasi variazione al motore non descritta in questo manuale effettuata da personale non autorizzato dalla **KOHLER** . * Un corretto uso del motore, una scrupolosa osservanza delle norme qui elencate e l'applicazione rigorosa di tutte le precauzioni indicate scongiureranno il pericolo di incidenti o infortuni. * Chi esegue le operazioni di uso e manutenzione del motore deve impiegare le dotazioni di sicurezza ed i dispositivi di protezione individuale. * **KOHLER** declina qualsiasi responsabilità oggettiva e soggettiva, qualora non risultino applicate e rispettate le norme comportamentali richiamate nel manuale. * **KOHLER** non può contemplare ogni uso improprio ragionevolmente imprevedibile capace di comportare un potenziale pericolo. |

## Note generali

**3.2.1 Note per il costruttore**

* In fase di applicazione dei motori **KDI** tenere presente che ogni variazione ai sistemi funzionali comporta serie anomalie al motore.
* L'ottimizzazione dovrà essere verificata a priori presso le sale prove della **KOHLER** .
* La non approvazione da parte della **KOHLER** di tale tipo di modifica ne solleva la stessa dalle anomalie di funzionamento e da eventuali danni che il motore può subire.
* Il motore può essere assemblato su una macchina solo da personale adeguatamente formato dalla **KOHLER** e operante sulla base della manualistica esistente.
* Il motore è stato costruito su specifica del costruttore di una macchina, ed è stata sua cura adottare tutte le azioni necessarie per soddisfare i requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute come prescritto dalle leggi in vigore, ogni utilizzo del motore al di fuori di quello così definito non può essere considerato conforme all'uso previsto dalla **KOHLER** che quindi declina ogni responsabilità per gli eventuali infortuni conseguenti a tale operazione.

**3.2.2 Note per l'utente finale**

* Le indicazioni che seguono sono rivolte all'utente della macchina per ridurre o eliminare i rischi in relazione al funzionamento del motore e le operazioni di manutenzione ordinaria relative.
* Leggere attentamente queste istruzioni. In caso contrario si può incorrere in gravi pericoli per la sicurezza e la salute propria e delle persone che vengano a trovarsi in prossimità della macchina.
* All'atto dell'avviamento assicurarsi che il motore sia in posizione prossima all'orizzontale, fatte salve le specifiche della macchina.
* Verificare la stabilità della macchina per evitare rischi di ribaltamento.
* Il motore non può funzionare in ambienti nei quali siano presenti materiali e/o polveri infiammabili, atmosfere esplosive, a meno che non siano state prese precauzioni specifiche e chiaramente indicate e certificate per la macchina.
* Per prevenire rischi d'incendio mantenere la macchina ad almeno un metro da edifici o da altri macchinari.
* Bambini e animali devono essere mantenuti a debita distanza dalle macchine per evitare pericoli derivanti dal funzionamento.
* Prima di eseguire qualsiasi operazione, pulire accuratamente tutte le parti esterne del motore al fine di evitare l'introduzione accidentale di impurità e corpi estranei. Utilizzare esclusivamente acqua e/o prodotti adeguati alla pulizia del motore. Usando dispositivi di lavaggio a pressione o a vapore, è importante mantenere una distanza minima di almeno 200 mm tra la superficie da lavare e l'ugello. Pulire accuratamente l'area circostante/sovrastante il motore, seguendo le indicazioni fornite dal costruttore della macchina.
* Il carburante e l'olio sono altamente infiammabili, il loro rifornimento deve avvenire a motore spento. Al momento dell'avvio, il motore deve risultare pulito da residui di carburante.
* Accertarsi che eventuali pannelli fonoassorbenti e il terreno sul quale si trova la macchina siano privi di residui di carburanti.
* Il motore può essere assemblato su una macchina solo da personale adeguatamente formato dalla **KOHLER** e operante sulla base della manualistica esistente.
* Il motore è stato costruito su specifica del costruttore di una macchina, ed è stata sua cura adottare tutte le azioni necessarie per soddisfare i requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute come prescritto dalle leggi in vigore, ogni utilizzo del motore al di fuori di quello così definito non può essere considerato conforme all'uso previsto dalla **KOHLER** che quindi declina ogni responsabilità per gli eventuali infortuni conseguenti a tale operazione.
* I vapori del carburante sono altamente tossici, effettuare le operazioni di rifornimento solo all'aperto o in ambienti ben areggiati.
* Non fumare o usare fiamme libere durante le operazioni di rifornimento.
* Durante il funzionamento la superficie del motore raggiunge temperature che possono essere pericolose, in particolare occorre evitare qualunque contatto con il sistema di scarico.
* Prima di procedere a qualsiasi operazione sul motore, spegnerlo e attendere che il motore raggiunga la temperatura ambiente.
* Aprire sempre con cautela il tappo del radiatore o del vaschetta d'espansione, indossando indumenti e occhiali protettivi.
* Il circuito di raffreddamento a liquido è sotto pressione, non effettuare controlli prima che il motore sia a temperatura ambiente.
* Ove prevista una elettroventola non avvicinarsi ad essa se il motore è caldo perché potrebbe entrare in funzione anche a motore spento.
* L'operazione di scarico dell'olio, dovendo essere effettuata a motore caldo, richiede particolare cura per evitare ustioni. Evitare il contatto dell'olio con la pelle per i pericoli che ne possono derivare alla salute, si consiglia l'uso di una pompa aspirazione olio.
* Durante le operazioni che comportano l'accesso a parti mobili del motore e/o rimozione delle protezioni rotanti interrompere il segnale elettrico isolando il cavo negativo (-) della batteria per prevenire corto circuiti accidentali e l'attivazione del motorino avviamento.
* Controllare lo stato di tensione delle cinghie solo a motore spento.
* Richiudere accuratamente il tappo del serbatoio dopo ogni rifornimento, non riempire completamente il serbatoio ma lasciare un volume libero adeguato per l'espansione del carburante.
* Il motore deve essere avviato seguendo le istruzioni specifiche riportate nel manuale d'uso del motore e/o della macchina, evitare l'uso di dispositivi ausiliari d'avviamento non installati sulla macchina all'origine (es. Startpilot).
* Prima dell'avviamento rimuovere eventuali attrezzi che siano stati utilizzati per la manutenzione del motore e/o della macchina, accertarsi che siano state rimontate tutte le protezioni eventualmente rimosse.
* E' vietato mescolare al carburante elementi come petrolio o kerosene. L'inosservanza di tale divieto porterà al non funzionamento del catalizzatore e al non rispetto delle emissioni dichiarate da **KOHLER** .
* Prestare attenzione alla temperatura del filtro dell'olio durante la sostituzione dello stesso.
* Le operazioni di controllo, rabbocco e sostituzione del liquido di raffreddamento devono avvenire a motore spento e quando ha raggiunto la temperatura ambiente. Il liquido di raffreddamento è inquinante quindi deve essere smaltito nel rispetto dell'ambiente.
* Non utilizzare getti di aria e di acqua ad alta pressione, sui cablaggi, sui connettori e sugli iniettori.

Z_importante.jpg **Importante**

* Per il sollevamento del solo motore utilizzare esclusivamente entrambi i golfari **A** previsti dal **KOHLER Fig. 3.1**
* L'angolo tra ogni catena di sollevamento e l'angolazione dei gofari non deve superare i 15° verso l'interno.
* Il corretto serraggio delle viti di sollevamento è 25Nm.
* L'interposizione di distanziali o rondelle tra golfari e la testa motore non è consentita.
* Per i motori provvisti di dispositivo ATS, è necessario inibire la rigenerazione se si utilizza il motore in ambienti a rischio di incendio (es: aree boschive, aree con materiali infiammabili, aree con gas o liquidi infiammabili e qualsiasi tipo di materiale combustibile - se la funzione è disponibile).

 **Fig 3.1**

## Descrizione dei segnali di sicurezza

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| * Al fine di garantire un utilizzo sicuro, si prega di leggere attentamente le seguenti istruzioni. * Si raccomanda di consultare anche il manuale d'uso fornito in dotazione alla macchina o all'applicazione su cui è montato il motore e sul quale sono riportate altre informazioni importanti per la sicurezza. * Il presente manuale contiene le norme di sicurezza spiegate di seguito. * Si prega di leggerle con attenzione.  |  |  | | --- | --- | | **Targhette adesive di sicurezza** Qui di seguito sono elencate le targhette adesive di sicurezza che si possono trovare sul motore le quali indicano punti potenzialmente pericolosi per l'operatore **.** | | | Pittogrammi_LIBRO.jpg | Leggere il manuale uso e manutenzione prima di eseguire operazioni sul motore. | | Pittogrammi_PARTI-CALDE-.jpg | Componenti ad alta temperatura. Pericolo di ustioni. | | Pittogrammi-_PARTI-ROTANTI.jpg | Presenza di parti rotanti. Pericolo di impigliamento e di taglio. | | Pittogrammi_INCENDIO-ESPLOS.jpg | Presenza di carburante esplosivo. Pericolo di incendio o esplosione. | | Pittogrammi_USTIONE.jpg | Presenza di vapore e liquido refrigerante in pressione. Pericolo di ustioni. | | **Avvertenze** Qui di seguito sono elencate le avvertenze di sicurezza che si possono trovare all'interno del manuale che indicano di prestare attenzione nell'effettuare particolari procedure potenzialmente dannose per l'operatore o per le cose. | | | Pericolo.png | **Pericolo** Fa riferimento a istruzioni che, se ignorate, espongono a un rischio che può provocare gravi lesioni personali o morte, oppure gravi danni materiali. | | Importante.png | **Importante** Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare. | | Avvertenza.png | **Avvertenza** Indica la presenza di un rischio che può provocare lesioni o danni di lieve entità in caso di mancata osservanza. | | **Protezioni di sicurezza** Qui di seguito sono elencate le protezioni di sicurezza che si devono indossare prima di effettuare qualsiasi operazione ed evitare danni potenziali per l'operatore. | | | Pittogrammi_GUANTI.jpg | Utilizzare guanti di protezione adeguata prima di effettuare l'operazione. | | Pittogrammi_OCCHIALI.jpg | Utilizzare occhiali protettivi prima di effettuare l'operazione. | | Pittogrammi_CUFFIE.jpg | Utilizzare cuffie di protezione prima di effettuare l'operazione. | |

## Segnali di sicurezza e informazione

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | Z_Pericolo.jpg  **AVVIAMENTO ACCIDENTALE** | | | Z_Avv-accidentale-1.jpg Z_Avv-accidentale-2.jpg Z_Avv-accidentale-3.jpg | **L'avviamento accidentale del motore può provocare gravi lesioni personali o la morte.** | | Prima di qualsiasi intervento su motore o apparecchiatura, scollegare il cavo negativo (-) della batteria. | | | Z_Pericolo.jpg  **COMPONENTI AD ALTA TEMPERATURA** | | | Z_Alta-temperatura.jpg | **I componenti caldi possono provocare gravi ustioni.** | | I componenti del motore possono surriscaldarsi durante il funzionamento. Evitare di toccare il motore se è in funzione o immediatamente dopo averlo spento.  Non azionare mai il motore senza i ripari termici o le coperture di sicurezza previsti. | | | Z_Pericolo.jpg  **PARTI ROTANTI** | | | Z_Parti-rotanti.jpg | **Le parti rotanti possono provocare gravi lesioni personali.** | | Restare a distanza di sicurezza dal motore in funzione. Tenere mani, piedi, capelli ed indumenti a debita distanza da tutte le parti mobili per prevenire lesioni personali. Non azionare mai il motore senza i carter o le coperture di sicurezza previsti. | | | Z_Pericolo.jpg  **GAS DI SCARICO LETALI** | | | Z_Carbon.jpg | **Il monossido di carbonio può provocare nausea, svenimenti o morte.** | | Non tenere mai in funzione il motore in ambienti chiusi o spazi stretti per evitare di respirare i gas di scarico (monossido di carbonio). Il monossido di carbonio è un composto velenoso, inodore, incolore e può avere effetti letali in caso di inalazione. | | | Z_Pericolo.jpg  **SCOSSE ELETTRICHE** | | | Z_Elecshock.jpg | **Le scosse elettriche possono provocare gravi lesioni personali.** | | Non toccare i cavi elettrici con il motore in funzione. | | | |  |  | | --- | --- | | Z_Pericolo.jpg  **FLUIDO SOTTO ALTA PRESSIONE PERICOLO DI PENETRAZIONE** | | | Z_Fluidi.jpg | **I fluidi sotto alta pressione possono penetrare sottocute e causare lesioni gravi o letali.** | | Gli interventi sull'impianto di iniezione devono essere affidati a personale adeguatamente addestrato e che indossi i dispositivi di protezione. Le lesioni causate dalla penetrazione dei fluidi sono altamente tossiche e pericolose. **In caso di lesione, rivolgersi immediatamente a un medico.** | | | Z_Pericolo.jpg  **CARBURANTE ESPLOSIVO** | | | Z_Comb-esplosivo.jpg | **Il carburante esplosivo può provocare incendi e gravi ustioni.** | | Il carburante è estremamente infiammabile ed in presenza di scintille i suoi vapori possono provocare esplosioni. Conservare il carburante esclusivamente in contenitori omologati, in fabbricati ventilati e non abitati e lontano da fiamme libere o scintille. Non riempire il serbatoio del carburante con il motore caldo o in funzione per evitare che il carburante fuoriuscito accidentalmente possa incendiarsi a contatto con componenti caldi o scintille emesse dall'impianto di accensione. Non avviare il motore in prossimità di carburante fuoriuscito durante il rifornimento. Non utilizzare mai il carburante come detergente. | | | Z_Pericolo.jpg  **GAS ESPLOSIVI** | | | Z_Gas-esplosivi.jpg | **Il gas esplosivo può provocare incendi e gravi ustioni.** | | Caricare le batterie solo in un luogo ben ventilato. Tenere la batteria sempre lontano da scintille, fiamme libere ed altre fonti di accensione. Durante la ricarica le batterie producono idrogeno esplosivo. Tenere le batterie fuori dalla portata dei bambini. Togliere eventuali gioielli prima di intervenire sulle batterie. Prima di scollegare il cavo di massa negativo (-), accertarsi che tutti gli interruttori siano in posizione OFF. In caso contrario si potrebbero creare scintille sul terminale del cavo di massa con il rischio di esplosione. | | | Z_Pericolo.jpg  **CALIFORNIA AVVISO - DICHIARAZIONE 65** | | | Gli scarichi emessi dal motore di questo prodotto contengono sostanze chimiche che secondo le leggi dello Stato della California provocano l'insorgere di tumori, difetti congeniti o altri danni genetici. | | |

## Sicurezza per l'impatto ambientale

|  |
| --- |
| Ogni organizzazione ha il compito di applicare delle procedure per individuare, valutare e controllare l'influenza che le proprie attività (prodotti, servizi, ecc.) hanno sull'ambiente. Le procedure da seguire per identificare impatti significativi sull'ambiente devono tener conto dei seguenti fattori: - Scarichi dei liquidi.    - Gestione dei rifiuti.    - Contaminazione del suolo.    - Emissioni nell'atmosfera.    - Uso delle materie prime e delle risorse naturali.    - Norme e direttive relative all'impatto ambientale.      Allo scopo di minimizzare l'impatto ambientale, **KOHLER** fornisce di seguito alcune indicazioni a cui dovranno attenersi tutti coloro che, a qualunque titolo, interagiscono con il motore nell'arco della sua vita prevista. - Tutti i componenti e i liquidi vanno smaltiti secondo le leggi vigenti nel paese in cui lo smaltimento viene effettuato.    - Mantenere efficienti l'impianto di iniezione, di gestione del motore e i tubi di scarico per limitare il livello di inquinamento acustico e atmosferico.    - In fase di dismissione del motore, selezionare tutti componenti in funzione delle loro caratteristiche chimiche e provvedere allo smaltimento differenziato. |

## Ubicazione dei segnali di sicurezza sul motore



# Informazioni sull'uso

## Prima dell'avviamento

* Leggere attentamente quanto descritto nelle seguenti pagine ed eseguire le operazioni di seguito riportate seguendo scrupolosamente le istruzioni indicate.

Z_importante.jpg **Importante**

* Il mancato rispetto delle operazioni descritte nelle pagine seguenti può comportare il rischio di danni al motore, all'applicazione su cui è installato e alle persone e/o cose.
* Intensificare la frequenza delle manutenzioni in condizioni gravose di funzionamento (frequenti spegnimenti e avviamenti, ambienti molto polverosi o molto caldi, ecc).

## Rodaggio

|  |
| --- |
| **NOTA: Per le prime 50 ore di funzionamento del motore, si consiglia di non superare il 75% della potenza massima erogabile.** |

## Avviamento e spegnimento

**4.3.1 Avviamento**

1. Controllare il livello dell'olio motore, del carburante e del refrigerante e rifornire se necessario ( [**Par. 4.5**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=71&parent=962) e [**Par. 4.6**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=70&parent=962) ).
2. Inserire la chiave di accensione sul quadro comandi (se fornito).
3. Ruotare la chiave in posizione **ON** .
4. Ruotare la chiave oltre la posizione **ON** e rilasciarla quando si è avviato il motore (la chiave tornerà in posizione ON automaticamente).

Z_importante.jpg   **Importante**

* Al primo rifonimento o nel caso in cui il serbatoio rimanesse vuoto eseguire il riempimento circuito carburante [**(Par. 6.4 punto 8)**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=86&parent=1034) .
* Non azionare il motorino di avviamento oltre 15 secondi consecutivi: se il motore non si avvia, per non danneggiare il motorino di avviamento, attendere un minuto prima di ripetere l'operazione di avviamento.
* Nel caso in cui il motore non si avvii dopo due tentativi consultare le [**Tab. 7.1 e Tab. 7.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=89&parent=962) , per individuare la causa.

**4.3.2 Dopo l'avviamento**

Z_Avvertenza.jpg **Avvertenza**

* Assicurarsi che con il motore in marcia tutte le spie di controllo sul quadro di controllo siano spente.
* Tenere al minimo per qualche minuto come da tabella (eccetto per motori a velocità costante).

**NOTA:** Per evitare danneggiamenti al motore evitare di utilizzarlo in modo prolungato e prevalente al minimo ( **MAX 30min.** ).

|  |  |
| --- | --- |
| **TEMPERATURA AMBIENTE** | **TEMPO** |
| ≤ -20°C | **2 minuti** |
| da -20°C a -10°C | **1 minuto** |
| da -10°C a -5°C | **30 secondi** |
| da -5°C a 5°C | **20 secondi** |
| ≥ 5°C | **15 secondi** |

**4.3.3 Spegnimento**

1. Non spegnere il motore in condizioni di pieno carico o ad alta velocità di rotazione (eccetto per motori a velocità costante).
2. Prima di spegnerlo, lasciarlo funzionare al minimo e senza carico per circa 1 minuto.
3. Ruotare la chiavetta in posizione **OFF** .

## Rifornimento carburante

Z_importante.jpg **Importante**

* Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) .

Z_Pericolo.jpg   **Pericolo**

* Rifornire tassativamente a motore spento.
* Gli unici carburanti ammessi sono quelli riportati in [**Tab. 2.3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=56&parent=962) .
* Nei paesi dove è disponibile solo carburante con un alto contenuto di zolfo è consigliabile introdurre nel motore un olio lubrificante molto alcalino o in alternativa sostituire l'olio lubrificante consigliato dalla **KOHLER** più frequentemente.
* Non fumare o usare fiamme libere durante le operazioni onde evitare esplosioni o incendi.
* I vapori generati dal carburante sono altamente tossici, effettuare le operazioni solo all'aperto o in ambienti ben ventilati.
* Non avvicinarsi troppo al tappo con il viso per non inalare vapori nocivi.
* Non disperdere in ambiente il carburante in quanto altamente inquinante.
* Per effettuare il rifornimento utilizzare un imbuto onde evitare fuoriuscite di carburante, si consiglia inoltre il filtraggio per evitare che polveri o sporcizia entrino nel serbatoio.
* Non riempire completamente il serbatoio carburante per permettere al carburante di espandersi.

**NOTA:** Al primo rifonimento o nel caso in cui il serbatoio rimanesse vuoto eseguire il riempimento circuito carburante [**(Par. 6.4 punto 8)**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=86&parent=1034) .

## Rifornimento olio motore

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Per le avvertenze di sicurezze vedere [**Par. 2.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=55&parent=962) . * Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) . * Non utilizzare il motore con il livello dell'olio al di sotto del minimo. | |
| 1. Svitare il tappo rifornimento olio **A** o il tappo di rifornimento olio **C** se il tappo **A** non risultasse accessibile. 2. Rifornire con olio del tipo prescritto ( [**Tab. 2.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=53&parent=962) e [**Tab. 2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=55&parent=962) ). | Fig._4.1.jpg **Fig 4.1** |
| 1. Prima di controllare il livello dell'olio motore assicurasi che la macchina sia su un piano. 2. Rimuovere l'asta livello olio **B** e controllare che il livello sia prossimo ma non oltre il **MAX** . 3. Rabboccare se il livello non è prossimo al **MAX** e reinserire in modo corretto l'asta livello olio **B** . 4. Riavvitare il tappo **A o C** . | Fig._4.2.jpg **Fig 4.2** |
| **NOTA:** Cliccare a fianco per riprodurre la procedura. | <https://www.youtube.com/embed/cVpoy_m253A?rel=0> |

## Rifornimento refrigerante

Z_importante.jpg **Importante**

* Prima di eseguire l’operazione vedere  [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) .

Z_Avvertenza.jpg   **Avvertenza**

* E' obbligatorio usare liquido anticongelante e protettivo ANTIFREEZE miscelato con acqua decalcificata.
* Il punto di congelamento della miscela refrigerante è in funzione della concentrazione del prodotto in acqua.
* Oltre che abbassare il punto di congelamento il liquido permanente ha anche la caratteristica di innalzare il punto di ebollizione.
* Si raccomanda pertanto una miscela diluita al 50% che garantisce un grado di protezione generale, evita la formazione di ruggine, correnti galvaniche e depositi di calcare.

|  |  |
| --- | --- |
| **NOTA:** Attendere che il motore raggiunga la temperatura ambiente.  Z_Avvertenza.jpg **Avvertenza**       * Presenza di vapore e refrigerante in pressione. Pericolo di ustioni.  1. Svitare il tappo **A** e rifornire il radiatore con il refrigerante composto da: 50% ANTIFREEZE e 50% acqua decalcificata. 2. Il liquido deve ricoprire i tubi all'interno del radiatore di circa 5 mm. Non riempire completamente il radiatore ma lasciare un volume libero adeguato per l'espansione del liquido refrigerante. 3. Per motori provvisti di vaschetta d'espansione, introdurre il liquido sino al riferimento di livello massimo. 4. Allentare la vite **C** , far fuoriuscire l'eventuale aria presente e avvitare la vite **C** (coppia di serraggio a **8 Nm - Fig. 4.6** ). 5. Riavvitare a fondo il tappo **A** . 6. Dopo alcune ore di funzionamento arrestare il motore attendere che il refrigerante torni ad una temperatura prossima all'ambiente e verificare nuovamente il livello. | Fig_3_3.jpg  **Fig. 4.3**  Fig._4.4.jpg **Fig. 4.4** |
| Fig._4.5_e_4.6.jpg  **Fig. 4.5 - Fig. 4.6** | |
| **NOTA:** Cliccare a fianco per riprodurre la procedura. | <https://www.youtube.com/embed/S79xPhTZMps?rel=0> |

## Strategia di rigenerazione DPF (solo per configurazioni Stage V)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Solo per configurazioni Stage V** [**(consultare Par. ATS)**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template4/manuale.jsp?id=2664&parent=962)  Sul quadro comandi della macchina si può intervenire per le operazioni di rigenerazione del DPF "solo se richiesto tramite apposite spie o messaggi sul quadro dei comandi".  Nella Tab. 4.11 viene descritto il livello di accumulo particolato, la relazione con le spie che si accenderanno sul quadro, le limitazioni di prestazione sul motore e le possibilità di intervento da parte dell'operatore.  La rigenerazione forzata deve essere eseguita seguendo le istruzioni della macchina.  **4.11**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Livello di accumulo particolato** | **Spie quadro di comando \*1** | **Limitazioni imposte al motore** | **Possibile azione dell' operatore** | **Condizioni operative** | | **Livello 0** |  |  |  | * Nessuna condizione | | **Livello 1** | | **Livello 2** | | **Livello 3** | DPF_high_soot.png  Fissa | Richiesta rigenerazione forzata. | * Temperatura del coolant a 60 °C * Non spegnere il motore * Veicolo fermo * Nessun carico applicato al motore \*2 | | **Livello 4** | DPF_high_soot.png  Lampeggiante | Limite delle prestazioni del motore. | Richiesta rigenerazione forzata. | * Temperatura del coolant a 60 °C * Non spegnere il motore * Veicolo fermo * Nessun carico applicato al motore \*2 | | **Livello 5** | DPF_STOP.png  Lampeggiante | Importante limitazione di prestazioni. | Rivolgersi ad una officina autorizzata **KOHLER** .  Richiesta rigenerazione. | RIGENERAZIONE  tramite software  **KOHLER** |   **\*1:** Le spie potrebbero essere diverse, consultare il manuale della macchina.  **\*2:** Salvo diverse indicazioni del manuale della macchina.    Z_Avvertenza.jpg **Avvertenza**       * Le rigenerazioni forzate devono essere eseguiteesclusivamente se richiesto dalla ECU ad accensione della spia "HIGH SOOT" (da accumulo particolato di Livello 3 - 5). * NON eseguire le rigenerazioni forzate se NON è richiesto dalla ECU (da accumulo particolato di Livello 0 - 2). * Durante le fasi di rigenerazione forzata il regime minimo del motore aumenta. * Ripetute rigenerazioni forzate causano una forte contaminazione dell'olio motore da parte del carburante. * Dopo ogni rigenerazione forzata è necessario eseguire le operazioni descritte al Par. 5.3 o 5.4. * Se si abusa della funzione di inibizione della rigenerazione, il livello di accumulo particolato aumenterà in tempi brevi. * E' necessario cambiare olio e filtro olio motore ad ogni rigenerazione forzata tramite software KOHLER (accumulo Particolato di Livello 5). * La contaminazione di carburante nell'olio motore ammessa è del 3% MAX. * Durante la rigenerazione forzata è necessario eliminare qualsiasi carico al motore per evitare il danneggiamento del sistema ATS \*2. * Durante la rigenerazione del livello 3, 4 e 5, non spegnere il motore per evitare danneggiamento del sistema ATS. | |

# Informazioni sulla manutenzione

## Informazioni utili sulla manutenzione

* In questo capitolo vengono illustrate le operazioni che se si dispone delle idonee capacità possono essere eseguite direttamente dall'utente descritte nelle [**Tab. 5.1 e Tab. 5.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=41&parent=962) .
* I controlli periodici e le operazioni di manutenzione devono essere eseguiti nei tempi e nei modi indicati in questo manuale e sono a carico dell'utente.
* La mancata osservanza di norme e tempi di manutenzione pregiudica il buon funzionamento del motore e la sua durata e di conseguenza decadrà la garanzia.
* Al fine di prevenire danni a persone e cose è necessario leggere attentamente le avvertenze qui di seguito riportate prima di intervenire sul motore.

Z_Avvertenza.jpg   **Avvertenza**

* Effettuare qualsiasi operazione a motore spento e a temperatura ambiente.
* Il rifornimento e il controllo livello olio deve essere effettuato con il motore in posizione orizzontale.
* Prima di ogni avviamento, per evitare fuoriuscite d'olio, accertarsi che: - l'asta livello olio sia inserita correttamente;

- siano serrati correttamente:

il tappo scarico olio;

il tappo rifornimento olio.

Z_importante.jpg **Importante**

* Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) .

Z_Pericolo.jpg   **Pericolo**

* Per le avvertenze di sicurezza vedere [**Cap. 3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=59&parent=962) .

## Manutenzione periodica

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Gli intervalli di manutenzione preventiva nelle **Tab. 5.1,** **Tab. 5.2,** **Tab. 5.3 e** **Tab. 5.4** sono relativi all'utilizzo del motore in condizioni di esercizio normali e con carburante e olio conformi alle caratteristiche tecniche raccomandate in questo manuale.  **5.1**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **CONTROLLO E PULIZIA** | | | | | | **DESCRIZIONE OPERAZIONE** | **FREQUENZA (ORE)** | | | | | **100** | **250** | **500** | **5000** | | [Livello olio motore](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=42&parent=962) (4) (8) |  |  |  |  | | [Livello refrigerante](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=75&parent=962) (8)(9) |  |  |  |  | | [Cartuccia filtro aria a secco](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=44&parent=962) (2) |  |  |  |  | | [Superfice di scambio radiatore e Intercooler](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=73&parent=962) (2)(8) |  |  |  |  | | [Cinghia alternatore standard](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=76&parent=962) (8) |  |  |  |  | | [Cinghia alternatore Poly-V](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=77&parent=962) (8) |  |  |  |  | | [Manicotti in gomma](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=74&parent=962) (asp. aria/refrigerante) |  |  |  |  | | Tubi carburante |  |  |  |  | | Motorino di avviamento (6) |  |  |  |  | | Alternatore (6) |  |  |  |  |   **5.2**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **SOSTITUZIONE** | | | | | | **DESCRIZIONE OPERAZIONE** | | **FREQUENZA (ORE)** | | | | **500** | **2000** | **5000** | | [Cartuccia filtro aria a secco](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=87&parent=962) (2) | |  |  |  | | Manicotto di aspirazione (filtro aria - collettore aspirazione) (6) (7) | |  |  |  | | Manicotti liquido refrigerante (6) (7) | |  |  |  | | Tubi carburante (6)(7) | |  |  |  | | Cinghia alternatore | Cinghia alternatore standard (trapezoidale) (3) (6) |  |  |  | | Cinghia Poly-V in condizioni gravose (6) |  |  |  | | Cinghia Poly-V in condizioni normale (6) |  |  |  | | Liquido refrigerante | OAT (6) |  |  |  | | HOAT (6)(10) |  |  |  | | [ATS](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template4/manuale.jsp?id=2669&parent=1034) (6) |  | Richiesta ECU (attivazione spia o messaggio) consultare la documentazione della macchina | | |   **5.3**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **SOSTITUZIONE DELLA CARTUCCIA DEL FILTRO DELL’OLIO E DELL’OLIO MOTORE** | | | | **VERSIONE MOTORE** | **FREQUENZA (ORE)** **-** [**6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=83&parent=962) **-** [**6.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=84&parent=962) **-** [**6.3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=85&parent=962) | | | **250** | **500** | | KDI TCR Tier 4 final – Stage IIIB – Stage IV- Stage V (1) |  |  | | KDI TCR/D Tier 3 – Stage IIIA (1) (11) |  |  | | KDI TCR/D non certificati (1) |  |  |   **5.4**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **SOSTITUZIONE DELLA CARTUCCIA DEL PREFILTRO E DEL FILTRO DEL CARBURANTE** | | | | **VERSIONE MOTORE** | **FREQUENZA (ORE)** **-** [**6.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=86&parent=962) | | | **250** | **500** | | KDI TCR Tier 4 final – Stage IIIB – Stage IV- Stage V (1) |  |  | | KDI TCR/D Tier 3 – Stage IIIA (1) |  |  | | KDI TCR/D non certificati (1) |  |  |   (1) - In caso di scarso utilizzo: 12 mesi.    (2) - Il periodo di tempo che deve intercorrere prima di controllare gli elementi del filtro dipende dall’ambiente in cui viene usato il motore. Il filtro dell’aria deve essere pulito e sostituito più frequentemente in condizioni molto polverose.    (3) - In caso di scarso utilizzo: 36 mesi.  (4) - Per motori con sistema ATS ( [**vedi Par. 1.6**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template4/manuale.jsp?id=2664&parent=1034) ) il controllo deve essere eseguito ogni 50 ore o ogni settimana. (6) - Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** .  (7) - Gli intervalli di sostituzione sono puramente indicativi, dipendono fortemente dalle condizioni ambientali e dallo stato dei tubi rilevato durate le regolari ispezioni visive.  (8) - **Il primo controllo** deve essere eseguito dopo 10 ore.  (9) - Testare annualmente le condizioni del refrigerante usando delle strisce per il controllo del refrigerante.  (10) - Si raccomanda di aggiungere SCA (Supplemental Coolant Additive, additivi di raffreddamento supplementari) al primo intervallo di manutenzione.  (11) - Vedi Cap. 2.5, "Motori KDI a iniezione elettronica certificati per le emissioni equivalenti Tier 3 – Stage IIIA (motori EGR)" e "Motori KDI a iniezione elettronica non certificati (motori senza EGR)". |

## Controllo livello olio (asta standard)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) . * Non utilizzare il motore con il livello dell'olio al di sotto del minimo. * Sostituire l'olio e filtro olio se il livello supera il MAX. * Non utilizzare il motore se il livello dell'olio supera il MAX.      1. Svitare il tappo rifornimento olio **A** . Rimuovere l'asta livello olio **B** e controllare che il livello sia prossimo al **MAX** . 2. Rabboccare se il livello non è prossimo al **MAX** . 3. Reinserire in modo corretto l'asta livello olio **B** . 4. Riavvitare il tappo **A** e/o **C (Fig. 5.2)** . | 5.1.jpg **Fig 5.1**5.2.jpg **Fig 5.2** |

## Asta livello olio in testa

Z_importante.jpg **Importante**

* Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) .

|  |  |
| --- | --- |
| 5.3_e4.jpg **Fig 5.3 - Fig. 5.4** | |

## Controllo filtro aria

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) . * Quando la cartuccia **G** risulta sporca, non pulire ma sostituire le cartuccie **B e G.**   **NOTA:** Componenti non necessariamente forniti da **KOHLER** .   1. Sganciare i due ganci **F** del coperchio **A** . 2. Estrarre le cartucce **B e G.** 3. Pulire internamente i componenti **A e D** con l'ausilio di un panno umido. 4. **Non utilizzare aria compressa** , battere leggermente e ripetutamente la parte frontale **E** sopra una superficie piana. 5. Rimontare: - le cartuccia **B e G** . - il coperchio **A** verificando la corretta tenuta dei ganci **F** . | Fig._6.1.jpg **Fig 5.5** |

## Controllo radiatore - superficie di scambio

|  |  |
| --- | --- |
| Z_Pericolo.jpg   **Pericolo**       * Per le avvertenze di sicurezza vedere  [**Cap. 3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=59&parent=962) **.**   **NOTA:** Componente non necessariamente fornito da **KOHLER** .    Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) **.** * Indossare occhiali protettivi in caso di l'utilizzo di aria compressa. * La superficie di scambio del radiatore deve essere pulita da entrambi i lati.      1. Controllare le superfici di scambio del radiatore **D** . 2. Pulire le superfici con un pennello imbevuto di apposito detergente nel caso risultassero intasate. | 5.6.jpg **Fig 5.6** |

## Controllo tubi in gomma

|  |  |
| --- | --- |
| Z_Pericolo.jpg   **Pericolo**       * Per le avvertenze di sicurezza vedere [**Cap. 3.**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=59&parent=962)     Il controllo si effettua esercitando un leggero schiacciamento o flessione, lungo tutto il percorso del tubo ed in prossimità delle fascette di fissaggio. I componenti devono essere sostituiti se presentano screpolature, crepe, tagli, perdite e non conservano una certa elasticità.      Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) . * Nel caso i tubi siano danneggiati rivolgersi ad una officina autorizzata **KOHLER** . | 5.7.jpg **Fig 5.7** |
| 1. Verificare l'integrità dei:     - Tubi per il circuito carburante **A** .    - Manicotti per il circuito di raffreddamento **B** .    - Tubi per il raccordo sfiato **C** .    - Manicotti per il circuito dell'aria **D** .    - Manicotto per il circuito di ritorno olio **E** . | 5.8.jpg  **Fig 5.8** |

## Controllo livello refrigerante

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) .     Z_Pericolo.jpg   **Pericolo**       * Per le avvertenze di sicurezza vedere [**Cap. 3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=59&parent=962) **.**     **NOTA** : Attendere che il motore raggiunga la temperatura ambiente.  Z_Avvertenza.jpg **Avvertenza**       * Presenza di vapore e liquido refrigerante in pressione. Pericolo di ustioni.   **NOTA** : Componente non necessariamente fornito da **KOHLER** .     1. Avviare il motore senza tappo **A** sul radiatore. 2. Il liquido deve ricoprire i tubi all'interno del radiatore di circa 5 mm. 3. Rabboccare se necessario. 4. Non riempire completamente il radiatore ma lasciare un volume libero adeguato per l'espansione del liquido refrigerante. 5. Avvitare il tappo **A** del radiatore. 6. Per motori provvisti di vaschetta d'espansione **(B)** controllare che il livello del refrigerante sia prossimo al **MAX.**   **NOTA** : Per il rifornimento fare riferimento al [**Par. 4.6**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=70&parent=962) .    Z_Avvertenza.jpg **Avvertenza**     * Prima del riavvio accertarsi che il tappo sul radiatore o sulla vaschetta d'espansione, se presente, siano montati in modo corretto onde evitare fuoriuscite di liquido o vapore ad elevate temperature. | 5.9.jpg **Fig 5.9**fig_4_10.jpg **Fig 5.10** |

## Controllo e regolazione tensione cinghia alternatore standard

|  |  |
| --- | --- |
| Z_Pericolo.jpg   **Pericolo**       * Per le avvertenze di sicurezza vedi [**Cap. 3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=59&parent=962) **.**     **5.9.1    Controllo**   1. controllare la stato della cinghia **A** ; nel caso fosse deteriorata o non integra sostituirla. 2. Verificare che nel punto **p** il valore di tensione sia compreso  tra **80 e 85 Hz** con apposito strumento.     Con lo strumento **F (DENSO BTG-2)** indicato in figura (o similari) è possibile verificare il corrispondente valore in Newton compreso tra **350 e 450 N.**  In assenza di strumenti per una corretta verifica della tensione, applicare una forza in direzione della freccia **G** di circa **10** **Kg** nel punto **p** , la flessione della cinghia **A** deve essere inferiore ad **10** **mm** .  In caso contrario effettuare la regolazione.        **5.9.2    Regolazione**   1. Allentare i bulloni di fissaggio **B** e **C** . 2. Tirare l'alternatore verso l'esterno (nel senso della freccia **D** ), per tensionare la cinghia. 3. Mantenendo in tensione la cinghia stringere i bulloni **B e C.** 4. Serrare in sequenza i bulloni **B** (coppia di serraggio a **25 Nm** ) e **C** (coppia di serraggio a **69** **Nm** ) con chiave dinamometrica **E** . 5. Verificare che nel punto **p** il valore di tensione sia compreso  tra **80 e 85 Hz** con apposito strumento.     Con lo strumento **F (DENSO BTG-2)** indicato in figura (o similari) invece è possibile verificare il corrispondente valore in Newton compreso tra **350 e 450 N.**  In assenza di stumenti per una corretta verifica della tensione, applicare una forza in direzione della freccia **G** di circa **10 Kg** nel punto **p** , la flessione della cinghia **A** deve essere inferiore ad **10** **mm** .    Dopo qualche minuto di funzionamento del motore lasciarlo raffreddare a temperatura ambiente e ripetere le operazioni **2, 3, 4 e 5** nel caso la tensione della cinghia risultasse fuori dai valori prescritti.  **NOTA:** Rivolgersi ad una officina autorizzata **KOHLER** per la sostituzione. | Fig_4_11.jpg **Fig 5.11**Fig_4_12.jpg **Fig 5.12**Fig_4_13.jpg **Fig 5.13** |

## Controllo cinghia alternatore Poly-V

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) . * Per le avvertenze di sicurezza vedere [**Cap. 3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=59&parent=962) **.**   **NOTA** : La cinghia Poly-V è a regolazione fissa.   1. Controllare la stato della cinghia **A** ; nel caso fosse deteriorata o non integra **sostituirla** .     **NOTA** : Assicurasi che le nervature della cinghia **A** siano inserite correttamente dentro le gole delle pulegge **B** (come raffigurato in **Fig. 5.14 Fig. e 5.15)** .     1. Avviare il motore e dopo qualche minuto di funzionamento spegnerlo e lasciarlo raffreddare a temperatura ambiente e verificare il tensionamento della cinghia nel punto **p** . Il controllo con vibrazione ha un valore compreso tra **149** e **196 Hz** .   **NOTA** : Se la cinghia risulta non conforme ai valori di tensione prescritti procedere alla sostituzione presso un'officina autorizzata **KOHLER** . | 5.14.png **Fig 5.14**Fig_4_15.jpg **Fig 5.15** |

## Controllo cartuccia filtro e prefiltro carburante

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) .     Z_Pericolo.jpg   **Pericolo**       * Per le avvertenze di sicurezza vedere [**Cap. 3**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=59&parent=962) **.**   **NOTA** : Quando si accende la spia presenza acqua nella cartuccia filtro carburante fare riferimento al Par. 6.4.   1. Svitare leggermente la vite a farfalla **A** senza smontarla. 2. Far fuoriuscire l'acqua se presente. 3. Avvitare la vite a farfalla **A** non appena il carburante fuoriesce. | Fig_4_16.jpg **Fig 5.16** |

## Conservazione del prodotto

Z_importante.jpg **Importante**

* Nel caso i cui i motori siano inutilizzati per un periodo fino a 6 mesi, devono essere protetti, con le operazioni descritte in Stoccaggio Motore (fino a 6 mesi) **(** [**Par. 5.13**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=80&parent=962) **)** .
* Oltre i 6 mesi di inutilizzo del motore, è necessario effettuare un intervento protettivo per estendere il periodo di stoccaggio (oltre i 6 mesi) **(** [**Par. 5.14**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=81&parent=962) **)** .
* In caso di inattività del motore, il trattamento protettivo deve essere ripetuto entro e non oltre 24 mesi dall'ultimo eseguito.

## Stoccaggio motore fino a 6 mesi

|  |
| --- |
| **Prima dello stoccaggio verificare che:**   * L'ambiente dove il motore verrà conservato non sia umido o esposto ad intemperie. Proteggere il motore con un'adeguata copertura da polvere, umidità ed agenti atmosferici. * Il luogo non sia in prossimità di quadri elettrici. * Evitare che l'imballaggio non sia a contatto diretto con il pavimento. |

## Stoccaggio motore oltre i 6 mesi

**Eseguire i punti descritti nel** [**Par. 5.13**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=80&parent=962) **.**

1. Sostituire l'olio motore [( **Par. 6.1** )](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=83&parent=962) .
2. Effettuare il rifornimento con carburante additivato per lunghi stoccaggi. Si consigliano i seguenti additivi:

DEFA Fluid Plus (Pakelo Lubrificanti),

Diesel Treatment (Green Star),

Top Diesel (Bardhal),

STP® Diesel Fuel Injector Treatment.

1. Con vaschetta d'espansione:  
   controllare che il liquido di raffreddamento sia al livello **MAX** .
2. Senza vaschetta d'espansione: Il liquido deve ricoprire i tubi all'interno del radiatore di circa 5 mm.

Non riempire completamente il radiatore ma lasciare un volume libero adeguato per l'espansione del liquido refrigerante.

1. Accendere il motore e mantenerlo al regime minimo, senza carico, per circa 2 minuti.
2. Portare il motore a 3/4 del regime **MAX** . per 5÷10 minuti.
3. Spegnere il motore.
4. Svuotare completamente il serbatoio carburante.
5. Spruzzare olio SAE 10W-40 nei collettori di scarico e di aspirazione.
6. Sigillare i condotti di aspirazione e scarico per evitare l'ingresso di corpi estranei.
7. Pulire accuratamente tutte le parti esterne del motore. Quando si lava il motore evitare, se si usano dispositivi di lavaggio a pressione o a vapore, di indirizzare il getto ad altra pressione verso componenti elettrici, giunzioni dei cavi e anelli di tenuta (paraoli).

Con un lavaggio ad alta pressione o vapore è importante mantenere una distanza minima di almeno 200 mm tra la superficie da lavare e l'ugello.

Evitare assolutamente componenti quali alternatore, motorino d'avviamento e centralina.

1. Trattare le parti non verniciate con prodotti protettivi.

Se la protezione del motore sarà eseguita secondo i suggerimenti indicati non sarà riscontrato nessun danno di corrosione.

## Avvio motore dopo lo stoccaggio

1. Togliere la copertura protettiva.
2. Rimuovere il trattamento protettivo dalle parti esterne utilizzando un panno imbevuto di prodotto sgrassante.
3. Iniettare olio lubrificante (non oltre 2 cm 3 ) nei condotti di aspirazione.
4. Rifornire il serbatoio con nuovo carburante.
5. Verificare che i livelli di olio e liquido refrigerante siano prossimi a **MAX** .
6. Accendere il motore e mantenerlo al regime minimo, senza carico, per circa due minuti.
7. Portare il motore a 3/4 del regime **MAX** . per 5÷10 minuti.
8. Spegnere il motore e con olio ancora caldo [( **Par. 6.1** )](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=83&parent=962) , scaricare l'olio protettivo in un contenitore appropriato.

Z_Avvertenza.jpg **Avvertenza**

• Lubrificanti e filtri, col tempo perdono le loro proprietà e caratteristiche, per cui è necessario provvedere alla loro sostituzione secondo i criteri descritti in [**Par. 5.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=41&parent=962) .

1. Sostituire i filtri (aria, olio, carburante) con ricambi originali.
2. Introdurre l'olio nuovo [( **Par. 4.5** )](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=71&parent=962) fino a raggiungere il livello **MAX** .
3. Svuotare completamente il circuito di raffreddamento e introdurre il refrigerante nuovo fino al livello **MAX** [( **Par. 4.6** )](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=70&parent=962) .

## Inutilizzo della macchina

|  |  |
| --- | --- |
| Eseguire le operazioni di seguito se la macchina non dovrà essere utilizzata per un periodo di tempo.  **5.16.1 Operazioni per il motore** | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Punto** | **Operazione** | | | **1** | Fermo macchina fino a 2 mesi | * Il luogo dovrà essere asciutto e fresco per tutto il periodo di inutilizzo macchina. * Consultare il manuale della macchina per disconnettere la batteria (prima di disconnettere la batteria attendere almeno 5min. dopo lo spegnimento del motore). * Assicurarsi che il motore non sia esposto alla luce diretta del sole. * Assicurarsi che il motore non sia vicino a fonti di calore. | | Avviamento macchina | * Prima di avviare il motore,controllare il Par. 5.2 per gli intervalli di manutenzione. * Consultare il manuale della macchina per connettere la batteria e avviare il motore. | | **2** | Fermo macchina da 2 a 9 mesi | * Eseguire le operazioni relative al fermo macchina al punto 1. * Effettuare le operazioni descritte al Par. 5.6. * Avviare il motore almeno ogni 4 mesi con le operazioni descritte al punto 1: Evitare brusche accelerazioni per i primi minuti.     Portare il motore alla temperatura di lavoro posizionando l'acceleratore a 3/4 del MAX.    Lasciare il motore acceso al regime minimo di rotazione per qualche minuto e spegnere il motore. | | Avviamento macchina | * Prima di avviare il motore,controllare il Par. 5.2 per gli intervalli di manutenzione. * Consultare il manuale della macchina per connettere la batteria e avviare il motore. * Evitare brusche accelerazioni per i primi minuti. | | **3** | Fermo macchina oltre i 9 mesi | * Eseguire le operazioni relative al fermo macchina al punto 1 e 2. | | Avviamento macchina | * Prima di avviare il motore,controllare il Par. 5.2 per gli intervalli di manutenzione. * Verificare la qualità del liquido refrigerante tramite apposite strisce di controllo. * Consultare il manuale della macchina per connettere la batteria e avviare il motore. * Evitare brusche accelerazioni per i primi minuti. | | |

# Informazioni sulle sostituzioni

## Sostituzione olio motore

|  |  |
| --- | --- |
| Z_Pericolo.jpg **Pericolo**       * Scollegare il cavo negativo (-) della batteria per evitare avviamenti accidentali del motore.       Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962) . * La sostituzione dell'olio, deve essere effettuata con il motore in posizione orizzontale. * Prima di procedere, eseguire le operazioni indicate al [**Par. 6.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=84&parent=962) - Punto 1.   **NOTA** : Eseguire questa operazione a motore caldo, per avere una migliore fluidità dell'olio ed ottenere uno scarico completo delle impurità in esso contenute.     1. Svitare il tappo rifornimento olio **A (Fig. 6.1)** . 2. Estrarre l'asta livello olio **B** . 3. Rimuovere il tappo scarico olio **D** e la guarnizione **E** (il tappo scarico olio è presente su entrambi i lati della coppa olio). 4. Scaricare l'olio in un contenitore appropriato. (Per lo smaltimento dell'olio esausto fare riferimento al [**Par. 6.6 DISMISSIONE e ROTTAMAZIONE**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=88&parent=962) ). 5. Sostituire la guarnizione **E** . 6. Avvitare il tappo scarico olio **D** (coppia di serraggio a **35 Nm** ). 7. Eseguire le operazioni descritte al [**Par. 6.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=84&parent=962)   dal punto 2 al punto 5. 8. Rifornire con olio del tipo prescritto ( [**Tab. 2.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=53&parent=962) e [**Tab. 2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=55&parent=962) ). 9. Se il tappo **A** non risultasse accessibile, utilizzare il tappo di rifornimento olio **C** .     Z_importante.jpg **Importante**         * Non superare il livello **MAX** . nell'asta livello olio.  1. Inserire e rimuovere l'asta livello olio **B** per controllare il livello. Rabboccare se il livello non è prossimo al **MAX** . 2. A operazione conclusa, reinserire in modo corretto l'asta livello olio **B** . 3. Avvitare il tappo **A o C** . | Fig._6.1.jpg **Fig. 6.1**Fig._6.2.jpg **Fig. 6.2**Fig._6.3.jpg **Fig. 6.3**Fig._4.2.jpg **Fig. 6.4** |
| **NOTA:** Cliccare a fianco per riprodurre la procedura. | <https://www.youtube.com/embed/IBL-IEYm16U?rel=0> |

## Sostituzione cartuccia filtro olio

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.2.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962)       Z_Avvertenza.jpg   **Avvertenza**       * E' vietato l'uso di avvitatori. * In caso di scarso utilizzo sostituire ogni 12 mesi. * Per lo smaltimento della cartuccia filtro olio fare riferimento al [**Par. 6.6 DISMISSIONE e ROTTAMAZIONE**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=88&parent=962) .  1. Svitare il coperchio porta cartuccia **A** effettuando tre giri completi e attendere 1 minuto.     **NOTA** : questa operazione consentirà all'olio contenuto nel supporto **F** di defluire verso la coppa olio nel modo corretto.   1. Svitare il coperchio porta cartuccia **A** e controllare che l'olio contenuto nel supporto filtro olio **F** sia defluito verso la coppa olio. 2. Estrarre il coperchio **A** assieme alla cartuccia olio **B** dal supporto filtro olio. | Fig_5_5.jpg **Fig 6.5** |
| 1. Sfilare e sostituire la cartuccia olio **B** con una nuova. Sfilare e sostituire le guarnizioni **C, D ed E** con delle nuove. | Fig_5_6.jpg **Fig 6.6** |
| 1. Inserire e avvitare il coperchio **A** sul supporto filtro olio **F** , serrandolo con chiave dinamometrica **G** (coppia di serraggio a **25 Nm** ). | Fig_5_7.jpg **Fig 6.7** |
| **NOTA:** Cliccare a fianco per riprodurre la procedura. | <https://www.youtube.com/embed/jr0sXe8Cdro?rel=0> |

## Sostituzione cartuccia filtro olio a distanza (opzionale)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.2.2.**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962)  1. Svitare e rimuovere la cartuccia **A** con l'apposita chiave. 2. Lubrificare la guarnizione e avvitare la nuova cartuccia **A** con l'apposita chiave. | Fig_5_8.jpg **Fig 6.8** |

## Sostituzione cartuccia e prefiltro carburante

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.2.2.**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962)     Z_Avvertenza.jpg   **Avvertenza**       * In caso di scarso utilizzo sostituire ogni 12 mesi. * Per lo smaltimento della cartuccia filtro carburante fare riferimento al [**Par. 6.6 DISMISSIONE e ROTTAMAZIONE**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=88&parent=962) .      1. Scollegare il cavo **A** del rilevatore presenza acqua **C** . 2. Svitare il rilevatore presenza acqua **C** dalla cartuccia **B** . 3. Svitare la cartuccia **B** con l'apposita chiave **F (Fig. 6.10)** . 4. Oliare la guarnizione **D** della nuova cartuccia **B** .     Z_importante.jpg **Importante**      • Non riempire la cartuccia nuova **B** con il carburante.     1. Avvitare la nuova cartuccia **B** ( **Fig. 6.10** ) sul supporto filtro gasolio **E** con l'apposita chiave **F** (coppia di serraggio a **17 Nm** ). 2. Avvitare il rilevatore presenza acqua **C** sulla nuova cartuccia **B** (coppia di serraggio a **5 Nm** ). 3. Ricollegare il cavo **A** del rilevatore presenza acqua. 4. Premere più volte il pulsante **G** per riempire il circuito. | Fig_5_9.jpg **Fig 6.9**Fig_5_10.jpg **Fig 6.10** |
| **NOTA** : Cliccare a fianco per riprodurre la procedura. | <https://www.youtube.com/embed/MXs9IUimUi4?rel=0> |

## Sostituzione cartuccia filtro aria

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.2.2.**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=60&parent=962)   **NOTA** : Componente non necessariamente fornito da **KOHLER** .     1. Sganciare i due ganci **F** del coperchio **A** . 2. Estrarre le cartucce **B e G.** 3. Rimontare: - le nuove cartucce **B e G** . - il coperchio **A** verificando la corretta tenuta dei ganci **F** . | 6.11.png **Fig. 6.11** |

## Sostituzione filtro DPF

|  |
| --- |
| **NOTA** : Componente da sostituire presso le officine autorizzate KOHLER.   1. Una spia si attiverà per indicare che il filtro DPF è da sostituire.   **NOTA** : Consultare il manuale della macchina.   1. Sono disponibili KIT DPF nuovi o rigenerati  * I KIT rigenerati sono certificati e coperti da una specifica garanzia KOHLER. * Processi di pulizia non certifati KOHLER potrebbero causare il danneggiamento irreversibile del filtro DPF o del sistema ATS. |

## Dismissione e Rottamazione

|  |
| --- |
| * In caso di rottamazione, il motore dovrà essere smaltito in discariche adeguate, attenendosi alla legislazione vigente. * Prima di procedere alla rottamazione è necessario separare le parti di plastica o gomma dal resto dei componenti. * Le parti costituite unicamente da materiale plastico, da alluminio e da acciaio potranno essere riciclate se raccolte dagli appositi centri. * Per la raccolta degli oli esausti e dei filtri è obbligatorio rivolgersi al "Consorzio Obbligatorio Oli Usati". * L'olio usato deve essere opportunamente recuperato e non deve essere disperso nell'ambiente, in quanto, secondo le vigenti normative di legge, è classificato come rifiuto pericoloso e come tale va conferito agli appositi centri di raccolta. |

# Informazioni sui guasti

## Informazioni utili sui guasti

* In questo capitolo ci sono informazioni relative ai possibili inconvenienti che si possono riscontrare nell'utilizzo del motore con relative cause e possibili soluzioni **Tab. 7.2** .
* In alcuni casi, per evitare ulteriori danni, è necessario spegnere immediatamente il motore **Tab. 7.1** .

**Tab 7.1**

|  |  |
| --- | --- |
| **IL MOTORE DEVE ESSERE IMMEDIATAMENTE SPENTO QUANDO** | |
| 1 | Accensione spia rossa |
| 2 | La spia della pressione olio si illumina durante il funzionamento |
| 3 | I giri del motore aumentano e diminuiscono improvvisamente |
| 4 | Viene udito un rumore inusuale e/o improvviso |
| 5 | Il colore dei gas di scarico diventa improvvisamente scuro |

**Tab 7.2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **INCONVENIENTI** | **CAUSA PROBABILE** | **SOLUZIONE** | **PAR .** |
| **Accensione spia gialla** | ECU motore ha rilevato anomalia funzionamento | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Il motore non si avvia | Morsetti batteria solfatati | Pulizia morsetti batteria | -- |
| Tensione batteria insufficiente | Ricaricare la batteria o sostituirla | -- |
| Livello carburante insufficiente | Rifornire con carburante | [**4.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=69&parent=962) |
| Carburante congelato | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Filtro carburante intasato | Sostituire con nuovo filtro | [**6.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=86&parent=962) |
| Aria nel circuito combustibile | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Filtro aria intasato | Sostituire / pulire con nuovo filtro | [**6.5**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=87&parent=962) |
| Tubi ostruiti | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Fusibile bruciato | Sostituire con nuovo fusibile se il problema persiste rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Dispositivi di aspirazione o scarico ostruiti | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Il motore si avvia e si spegne | Connessioni elettriche precarie | Pulire contatti elettrici se il problema persiste rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Morsetti batteria solfatati | Pulizia morsetti batteria | -- |
| Filtro carburante intasato | Sostituire con nuovo filtro e effetture pulizia serbatoio | -- |
| Tubi carburante ostruiti | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Il motore non accelera | Protocollo di sicurezza in avviamento | Attendere qualche secondo |  |
| Comando acceleratore al max in avviamento | Rilasciare l'acceleratore e attendere qualche secondo | -- |
| Numero dei giri al minimo instabile | Tubi carburante ostruiti | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Numero dei giri al minimo basso | Tubi carburante ostruiti | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Carburante di qualità scadente | Pulire il serbatoio e rifornire con carburante di qualità | [**2.5**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=56&parent=962) |
| Fumosità BLU | Livello olio in coppa elevato | Sostituire olio motore se il problema persiste Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Filtro aria intasato | Sostituire con nuovo filtro | [**6.5**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=87&parent=962) |
| Consumo eccessivo di carburante | Filtro aria intasato | Sostituire con nuovo filtro | [**6.5**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=87&parent=962) |
| Livello olio in coppa elevato | Sostituire olio motore se il problema persiste Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Il motore ha perso le prestazioni iniziali | Filtro aria intasato | Sostituire con nuovo filtro | [**6.5**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=87&parent=962) |
| Tubi carburante ostruiti | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Carburante di qualità scadente | Pulire il serbatoio e rifornire con carburante di qualità |  |
| Livello olio in coppa elevato | Sostituire olio motore se il problema persiste Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Il motore ha dei vuoti in accelerazione | Filtro carburante intasato | Sostituire filtro carburante | [**6.4**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=86&parent=962) |
| Il motore esegue strappi in accelerazione | Tubi carburante ostruiti | Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** |  |
| Il motore si surriscalda | Livello del refrigerante insufficiente | Rabboccare fino a livello | [**4.6**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=70&parent=962) |
| Livello olio in coppa elevato | Sostituire olio motore se il problema persiste Rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |
| Radiatore intasato | Pulire radiatore se il problema persiste rivolgersi alle officine autorizzate **KOHLER** | -- |

Nel caso in cui le soluzioni proposte in **Tab. 7.2** per gli inconvenienti riscontrati non dovessero risolvere il problema, contattare un'officina autorizzata **KOHLER** .

# Informazioni sulla garanzia

## Condizioni di garanzia

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***CONDIZIONI DI GARANZIA A LIVELLO MONDIALE SUI MOTORI DIESEL KOHLER***  ***1. PERIODO DI GARANZIA***  Kohler Co. garantisce all'Utente finale che ogni motore diesel è esente da difetti di costruzione dovuti ai materiali o alla lavorazione, alle normali condizioni di utilizzo per il periodo di copertura o ore di funzionamento (in base a ciò che sopraggiunge prima) previsto in seguito, a condizione che l'utilizzo e la manutenzione del motore rispettino le istruzioni e i manuali di Kohler Co.   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **SERIE MOTORE** | **PERIODO DI GARANZIA** | **ORE DI FUNZIONAMENTO** | **COPERTURA GARANZIA** | | KOHLER Diesel (non KDI) | 3 anni | 0 – 2.000 | 100% Ricambi e mano d'opera | | KOHLER KDI | 3 anni | 0 – 2.000 | 100% Ricambi e mano d'opera | | 2.001 – 6.000 | Solo componenti principali \* | | Lombardini Diesel | 2 anni | 0 – 2.000 | 100% Ricambi e mano d'opera |   \* Per difetti dei componenti principali si intendono guasti relativi a fusione del carter, fusione della testata, albero a gomiti, puleggia dell'albero motore, albero a camme, biella, volano e pompa dell'olio.  Per quanto concerne il Periodo di Garanzia sopra indicato, tale periodo decorre a partire dalla data di acquisto dell'attrezzatura finita su cui viene installato il motore. Se l'applicazione non prevede l'installazione di un contaore, le ore di funzionamento saranno considerate pari a 4 ore di servizio al giorno per 5 giorni la settimana, a contare dalla data di acquisto.  Secondo la presente garanzia, l'obbligo di Kohler Co. è espressamente limitato ad assicurare, a sua discrezione, la regolazione, riparazione o sostituzione adeguata del pezzo o pezzi riscontrati difettosi a seguito di una verifica da parte di Kohler Co. o di un centro di assistenza autorizzato da Kohler Co.   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **RICAMBI** | **PERIODO DI GARANZIA** | **ORE DI FUNZIONAMENTO** | **COPERTURA GARANZIA** | | Ricambi KOHLER e Lombardini Diesel | 2 anni | 0 – 2.000 | 100% parti di ricambio e mano d'opera |   I pezzi/componenti che si prevede di sostituire in base al programma di manutenzione saranno coperti dalla garanzia di Kohler Co. dalla data di acquisto del pezzo fino al primo punto di sostituzione programmata di tali pezzi/componenti.  Tutti gli altri Ricambi sono coperti dalla sopra citata garanzia a condizione che le riparazioni siano state effettuate da Kohler Co o da un'officina autorizzata Kohler.  ***2. ESCLUSIONI***  La garanzia non comprende quanto segue.     * I danni causati da: (i) un incidente o infortunio; (ii) negligenza o uso irragionevole; (iii) normale usura; (iv) usura prematura per errata manutenzione; (v) conservazione inadeguata; (vi) carburante vecchio o contaminato rimasto nel circuito carburante, il che comprende, tra l'altro, serbatoi, tubi carburante o componenti dell'impianto iniezione; (vii) modifiche non approvate. * I guasti causati da: (i) riparazioni non svolte da Kohler Co. o da un suo centro di assistenza autorizzato; (ii) uso di ricambi non originali Kohler; oppure (iii) danni aggiuntivi causati da omissione di azioni necessarie in conseguenza dell'attivazione di una spia di allarme, dovuta a guasto o negligenza o uso del motore senza sorveglianza; (iv) atto al di fuori del controllo di Kohler Co. compresi, tra l'altro, furto, vandalismo, incendio, fulmine, terremoto, tempesta di vento, grandine, eruzione vulcanica, inondazione o tornado. * Oneri di trasporto o di viaggio in relazione alla riparazione o alla sostituzione di pezzi difettosi del motore. * Accessori del motore come serbatoi carburante, frizioni, cambi, gruppi trasmissioni e batterie, se non forniti o installati da Kohler Co. * Motori installati in un'applicazione non formalmente controllata da Kohler. * Noleggio di altre attrezzature durante lo svolgimento delle riparazioni in garanzia. Tutti i componenti soggetti ad usura e a manutenzione periodica elencati nel Manuale d'Uso e Manutenzione (come filtri aria, olio o carburante, cinghie, ecc.) sono garantiti per un periodo pari all'intervallo di sostituzione prescritto indicato nel Manuale. * Carburante, olio lubrificante, liquido di raffreddamento/antigelo.   EVENTUALI GARANZIE IMPLICITE O LEGALI, INCLUSO QUELLE DI COMMERCIABILITÀ E IDONEITÀ AD UN USO SPECIFICO, SONO ESPRESSAMENTE LIMITATE AL PERIODO DI VALIDITÀ DELLA PRESENTE GARANZIA SCRITTA. KOHLER CO. NON OFFRE NESSUNA ALTRA GARANZIA ESPRESSA, E NESSUNO È AUTORIZZATO AD OFFRIRNE PER CONTO DI KOHLER CO. KOHLER CO. E/O IL VENDITORE NON SI RITENGONO RESPONSABILI PER DANNI INDIRETTI, SPECIALI, SECONDARI O CONSEGUENTI DI ALCUN TIPO.  ***3. COME OTTENERE L'ASSISTENZA IN GARANZIA***  La riparazione deve essere eseguita da un Concessionario autorizzato KOHLER nominato da Kohler.  *USA e CANADA:*  L'elenco dei Concessionari autorizzati è disponibile sul sito www.kohlerengines.com oppure telefonando al numero +1-800-544-2444 (USA e Canada) ENGINE DIVISION, Kohler Co., Kohler Wisconsin  *EUROPA, MEDIO ORIENTE E ASIA*  L'elenco dei Concessionari autorizzati è disponibile sul sito [**dealers.kohlerpower.it**](http://dealers.kohlerpower.it/) .  *AMERICA CENTRALE E DEL SUD:*  L'elenco dei Concessionari autorizzati è disponibile sul sito  [**dealers.kohlerpower.it**](http://dealers.kohlerpower.it/) .  *CINA E ASIA PACIFICA*  L'elenco dei Concessionari autorizzati è disponibile sul sito  [**dealers.kohlerpower.it**](http://dealers.kohlerpower.it/) .  *INDIA*  L'elenco dei Concessionari autorizzati è disponibile sul sito  [**dealers.kohlerpower.it**](http://dealers.kohlerpower.it/) .  **Nota: Ai motori venduti direttamente in India si applicano termini e condizioni di Garanzia specifici.**  ***4. RESPONSABILITÀ DEL PROPRIETARIO DURANTE IL PERIODO DI GARANZIA***   1. In qualità di proprietario del motore fuori strada, siete responsabile per gli interventi di manutenzione previsti dall'elenco presente nel Manuale d'Uso e Manutenzione. Kohler Co. consiglia di conservare tutte le ricevute che comprovano la manutenzione svolta sul vostro motore marino e fuori strada, ma Kohler Co. non può rifiutare di rimborsare un intervento in garanzia unicamente per la mancanza di ricevute o perché voi non riuscite a dimostrare tutti gli interventi di manutenzione programmata. 2. In quanto proprietario del motore marino e fuori strada, dovreste sapere che Kohler Co. potrebbe rifiutare di rimborsare un intervento in garanzia se il vostro motore marino o fuori strada, ovvero un suo componente, mostrasse segni di malfunzionamento o guasto causati da uso improprio, negligenza, errata manutenzione o modifiche non approvate. 3. Il vostro motore è progettato per funzionare esclusivamente con carburante diesel. Il carburante diesel e tutti gli altri fluidi utilizzati dovranno rispettare le raccomandazioni presenti nel Manuale d'Uso e Manutenzione. L'utilizzo di qualsiasi altro carburante o fluido potrebbe provocare guasti, usura prematura del motore o il suo funzionamento in condizioni diverse da quanto previsto dai requisiti sulle emissioni vigenti negli USA (EPA) e in California. 4. Siete responsabile dell'avvio del processo di garanzia. La normativa EPA USA e ARB prevede che voi portiate il vostro motore marino e fuori strada presso un concessionario Kohler Co. non appena riscontrate un problema. Le riparazioni in garanzia devono essere effettuate dal concessionario nel modo più rapido possibile.   ***5. COPERTURA***  Kohler Co. riparerà o sostituirà i componenti del sistema di controllo delle emissioni, i componenti e sottogruppi riscontrati difettosi tenendo a proprio carico il costo di materiali o lavorazione; ciò comprende la diagnosi relativa all'impianto di scarico del motore, la mano d'opera e i ricambi, a condizione che il motore, i suoi componenti e sottogruppi non abbiano subito alcuna modifica non autorizzata di qualsiasi tipo.  La scelta e la responsabilità della decisione di riparare o sostituire un difetto del sistema di controllo delle emissioni spetta esclusivamente a Kohler Co. I pezzi/componenti del sistema di controllo delle emissioni coperti dalla Garanzia Limitata per i Sistemi di controllo delle emissioni valida a livello Federale e per la California sono elencati di seguito.   |  |  | | --- | --- | | Iniettore/i carburante | Centralina elettronica (ECU) se prevista | | Pompa/e iniezione | Sensori associati al funzionamento della ECU | | Collettore di scarico | Etichette informative sul controllo delle emissioni | | Collettore di aspirazione | Turbocompressore (se previsto) | | Tubo di ricircolo dei gas combusti (EGR) | Limitatore carburante | | Valvola di ventilazione del carter | Impianti post-trattamento, se previsti e altri  componenti relativi alle emissioni, se presenti |   I pezzi/componenti che si prevede di sostituire in base al programma di manutenzione saranno coperti dalla garanzia per un periodo di tempo fino al primo punto di sostituzione programmata di tali pezzi/componenti. I danni causati ad altri componenti del motore in conseguenza diretta di un guasto coperto da garanzia di un pezzo/componente del sistema di controllo emissioni di scarico saranno coperti in base alle disposizioni di garanzia qui descritte.  ***6. REQUISITI DI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE***  Il proprietario è responsabile dell'uso e della manutenzione del motore. Kohler Co. consiglia di conservare con cura tutte le ricevute e i documenti comprovanti l'esecuzione della manutenzione periodica che saranno utili in caso di controversie. Se il motore viene rivenduto durante il periodo di validità della garanzia, è importante consegnare i documenti comprovanti la manutenzione al nuovo proprietario. Kohler Co. non può rifiutare di rimborsare un intervento in garanzia unicamente per la mancanza di riparazione o manutenzione o di documenti comprovanti la manutenzione.  I normali interventi di manutenzione, sostituzione o riparazione dei dispositivi o impianti di controllo delle emissioni potrebbero essere eseguiti da un qualsiasi centro riparazione o officina; mentre invece le riparazioni in garanzia devono assolutamente essere effettuate presso un centro di assistenza autorizzato Kohler.  ***7. DICHIARAZIONE DI GARANZIA AI FINI DELLA NORMA SUL CONTROLLO DELLE EMISSIONI VALIDA IN TERRITORIO FEDERALE E IN CALIFORNIA, PER MOTORI DIESEL MARINI E FUORI STRADA (SOLO USA)***  Il California Air Resources Board (carb), la U.S. environmental protection agency (EPA), e Kohler Co. desiderano illustrare la garanzia per il sistema di controllo delle emissioni valida sul vostro motore (diesel) marino e fuori strada ad accensione spontanea [model year attuale – {2+ model year attuale}]. Nella regione in cui vige la normativa EPA degli Usa e in California (“lo stato”), i nuovi motori marini e fuori strada per servizio gravoso devono essere progettati, costruiti e dotati di sistemi atti a rispettare gli standard anti-smog dell'EPA statunitense e quelli dello stato. Il periodo di garanzia avrà inizio alla data in cui il motore o il dispositivo viene consegnato ad un acquirente finale. Kohler Co. deve garantire il sistema di controllo delle emissioni sul vostro motore per i periodi di tempo indicati nella sezione sottostante, a condizione che non vi sia stato alcun uso improprio, negligenza o errata manutenzione del vostro motore.  Il vostro sistema di controllo delle emissioni potrebbe includere pezzi quali l'impianto di iniezione del carburante e l'impianto di induzione aria. Potrebbero essere inclusi anche tubi flessibili, cinghie, connettori e altri gruppi relativi alle emissioni.  Quando esiste una condizione a cui si applica la garanzia, Kohler co. Si impegna a riparare il vostro motore marino e fuori strada per servizio gravoso gratuitamente, tenendo a proprio carico anche i costi di diagnosi, ricambi e mano d'opera.  Il proprietario non dovrà farsi carico di costi di mano d'opera per la diagnosi che porti alla determinazione del fatto che un componente in garanzia è effettivamente difettoso, a condizione che tale lavoro di diagnosi venga svolto da un centro autorizzato alle riparazioni in garanzia.  *COPERTURA DELLA GARANZIA DEL COSTRUTTORE*  I motori marini e fuori strada per servizio gravoso [model year attuale – {2+ model year attuale}] sono garantiti per i periodi sotto indicati. In caso di componente relativo alle emissioni difettoso, esso sarà riparato o sostituito da Kohler Co.   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **VELOCITÀ VARIABILE O COSTANTE** | **KW <19** | **QUALSIASI VELOCITÀ** | **1.500 ORE O DUE ANNI, A SECONDA DELL'EVENTO CHE SI VERIFICA PER PRIMO** | | Velocità costante | 19 ≤kW <37 | 3.000 rpm o più elevato | 1.500 ore o due anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo | | Velocità costante | 19 ≤kW <37 | Meno di 3.000 rpm | 3.000 ore o cinque anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo | | Velocità costante | 19 ≤kW <37 | Qualsiasi velocità | 3.000 ore o cinque anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo | | Velocità variabile o costante | kW ≥ 37 | Qualsiasi velocità | 3.000 ore o cinque anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo |   *MOTORE DIESEL MARINO*   |  |  | | --- | --- | | **SERIE MOTORE** | **PERIODO DI GARANZIA** | | kW < 19 | 1.500 ore o 2,5 anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo | | 19 ≤ kW < 37 | 2.500 ore o 3,5 anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo | | 37 ≤ kW < 75 | 5.000 ore o 5 anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo | |

# Glossario

## Glossario

***A***

|  |  |
| --- | --- |
| Alesaggio | Diametro interno del cilindro nei motori a scoppio. |
| Alternatore | Componente che trasforma l'energia meccanica in energia elettrica a corrente alternata. |
| ATS | After Treatment System - Sistema post trattamento, riferito ai gas di scarico prodotti dal motore. |

***C***

|  |  |
| --- | --- |
| Catalizzatore | Dispositivo preposto alla depurazione dei gas di scarico. |
| CE | "Comunità Europea". |
| Centralina | vedere "ECU". |
| Combustione | Reazione chimica di una miscela composta da un carburante  e un comburente (aria) all'interno di una camera di combustione. |
| Common Rail | "Condotto Comune", ad alta pressione che genera una riserva costante di carburante diretta agli iniettori. |
| Condizioni gravose | Tipo di condizione estrema riferita all'ambiente di lavoro in cui il motore è utilizzato (aree molto polverose - sporche, o con atmosfera contaminata da vario tipo di gas). |
| Coppia di serraggio | Termine indicato per il serraggio dei componenti filettati ed è  determinata tramite unità di misura del Nm. |

***D***

|  |  |
| --- | --- |
| DOC | Diesel Oxidation Catalyst - Catalizzatore per motori diesel, è un abbattitore delle emissioni nocive di gas di scarico prodotte dal motore. |
| DPF | Diesel Particulate Filter - Filtro particolato diesel, è un filtro che provvede alla cattura delle particelle di origine carboniosa emesso dai motori diesel. |

***E***

|  |  |
| --- | --- |
| ECS | Emission Control System - Sistema di controllo emissioni. |
| ECU | "Electronic Control Unit - Unità di controllo elettronico", dispositivo elettronico preposto a rilevare e a controllare elettronicamente altri dispositivi a comando elettronico. |
| EGR Cooler | Raffreddamento dei gas di scarico ricircolati, sistema che consente di raffreddare i gas ricircolati (EGR) provenienti dallo scarico, questo permette di mantenere costante la temperatura all'interno del collettore di aspirazione, migliorando la combustione all'interno dei cilindri e abbattere ulteriormente gli inquinanti. |
| EGR | Exhaust Gas Recirculation, nei motori a combustione interna, sistema che consente il ricircolo dei gas combusti attraverso il reinserimento degli stessi in aspirazione, consente di abbattere una parte di inquinanti presenti nei gas di scarico. |
| Elettroiniettore | Componente azionato elettronicamente, atto a iniettare getti di carburante nebulizzato all'interno del cilindro. |
| EPA | "Environmental Protection Agency - Agenzia per la protezione dell'ambiente". E' l'ente statunitense per la tutela dell'ambiente, si occupa di regolare e controllare le emissioni inquinanti. |
| ETB | Electronic Throttle Body - Valvola a farfalla a controllo elettronico, viene comandata dalla ECU su richiesta del pedale acceleratore, la sua funzione è determinante per la corretta rigenerazione del sistema ATS. |

***F***

|  |  |
| --- | --- |
| Fig. | Figura. |

***G***

|  |  |
| --- | --- |
| Galvanizzato | Materiale che è stato sottoposto al trattamento protettivo delle superfici. |

***I***

|  |  |
| --- | --- |
| Intercooler | Elemento di raffreddamento dell'aria in pressione proveniente dal turbo, situato tra la turbina e il collettore di aspirazione. |

***K***

|  |  |
| --- | --- |
| KDI | "Kohler Direct Injection - Kohler Iniezione Diretta". |

***M***

|  |  |
| --- | --- |
| Manutenzione periodica | Insieme delle azioni manutentive che hanno quale unico scopo quello di controllare o sostituire elementi alle scadenze previste, senza modificare o migliorare le funzioni svolte dal sistema, né aumentarne il valore, né migliorarne le prestazioni. |
| Max. | "Massimo". |
| Metilestere | (o esteri metilici), miscela prodotta mediante la conversione chimica degli oli e dei grassi animali e/o vegetali, che serve alla produzione di Biocarburante. |
| Min | "Minuti". |
| Min. | "Minimo". |
| Model | "Modello", (targhetta identificazione motore) indica il modello motore. |

***O***

|  |  |
| --- | --- |
| Officina autorizzata | Centro assistenza autorizzato Kohler. |
| Oil Cooler | Piccolo radiatore che serva a raffreddare l'olio. |
| Olio esausto | Olio alterato dal funzionamento o dal tempo, non più conforme per la corretta lubrificazione dei componenti. |

***P***

|  |  |
| --- | --- |
| Par. | Paragrafo. |
| Paraffina | Sostanza grassa e solida che potrebbe crearsi all'interno del gasolio. |
| Poly-V | "Multipla V", il nome associato alla cinghia dei servizi, deriva dal profilo della sua sezione che è costruito con delle "V" affiancate. |

***R***

|  |  |
| --- | --- |
| Rif. | Riferimento. |

***S***

|  |  |
| --- | --- |
| s/n | "Serial number", (targhetta identificazione motore) indica il "numero di serie/matricola" di identificazione motore. |
| Spec. | "Specification", (targhetta identificazione motore) indica la versione motore. |

***T***

|  |  |
| --- | --- |
| Tab. | Tabella. |
| T-MAP | "T-MAP" (sensore), provvede a misurare la temperatura e la pressione assoluta all'interno del collettore aspirazione. |
| TCR | "Turbo Common Rail" |
| Turbocompressore | Dispositivo che comprime aria aspirata inviandola al collettore aspirazione, tramite una turbina. |

***V***

|  |  |
| --- | --- |
| Valvola Waste-gate | Dispositivo, a comando diretto o automatico, serve a limitare la pressione dei gas di scarico all'interno della turbina. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **SIMBOLI E UNITÀ DI MISURA** | | | |
| **SIMBOLO** | **UNITÀ DI MISURA** | **DESCRIZIONE** | **ESEMPIO** |
| α | grado | Angolo di rotazione/inclinazione | 1° |
| cm 2 | centimetro quadrato | Area | 1 cm 2 |
| Ø | millimetro | Circonferenza | Ø 1 mm |
| Nm | newton-metro | Coppia | 1 Nm |
| mm | millimetro | Lunghezza | 1 mm |
| µm | 1/1000 di millimetro (micron) | 1 µm |
| h | ora | Tempo | 1 h |
| g/kWh | grammo per chiloWatt per ora | Consumo specifico | 1 g/kWh |
| kg/h | chilogrammo per ora | Portata massima | 1 kg/h |
| Lt./min. | litri per minuto | Portata | 1 Lt./min. |
| Lt./h | litri per ora | 1 Lt./h |
| ppm | parti per milione | Percentuale | 1 ppm |
| N | newton | Forza | 1 N |
| A | Ampere | Intensità della corrente elettrica | 1 A |
| gr. | grammo | Peso | 1 gr. |
| kg | chilogrammo | 1 kg |
| W | Watt | Potenza | 1 W. |
| kW | kiloWatt | 1 kW |
| pa | pascal | Pressione | 1 pa |
| KPa | Chilopascal | 1 KPa |
| bar | pressione barometrica | 1 bar |
| mbar (1/1000 bar) | pressione barometrica | 1 mbar |
| R | Resistenza | Resistenza alla corrente elettrica (riferito ad un componente) | 1 Ω |
| Ω | ohm | Resistenza della corrente elettrica | 1 Ω |
| Rpm | giri per minuto | Rotazione di un asse | 1 Rpm |
| Ra | rugosità media espressa in micron | Rugosità | 1 Ra |
| °C | grado centrigado | Temperatura | 1°C |
| V | Volt | Tensione elettrica | 1 V |
| eagonale.png | millimetro | Testa vite esagonale | eagonale.png 1 mm |
| cm 3 | centimetro cubo | Volume | 1 cm 3 |
| Lt. | litro | 1 Lt. |

