|  |
| --- |
| **Informazioni sui componenti opzionali** |
| **Manuale officina KDI 3404 TCR-SCR (Rev. 10.4)** |



**Registrazione modifiche al documento**

Qualsiasi modifica di questo documento deve essere registrata dall`ente compilatore, con la compilazione della tabella.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rilasciato da** | **Codice** | **Revisione** | **Data di emissione** | **Data revisione** | **Redatto da** | **Visto** |
|  | manoff |  |  |  |  |  |

**Istruzioni originali**

KOHLER si riserva il diritto di modificare in qualunque momento i dati contenuti in questa pubblicazione.

Sommario

[1. TITOLO 1 2](#_Toc495648770)

[1.1. Asdfsdfsdf 2](#_Toc495648771)

[1.2. Asdfsdfsdfggg 2](#_Toc495648772)

# Informazioni sui componenti opzionali

## Heater (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.1.1 Smontaggio**   1. Svitare le viti **A** con le rispettive rondelle. 2. Rimuovere la flangia **C** . 3. Rimuovere l'Heater **E** e le rispettive guarnizioni **F** | 11.1.jpg **Fig 11.1** |
| **11.1.2 Montaggio**    Z_importante.jpg **Importante**       * Sostituire sempre le guarnizioni di tenuta **F** ad ogni montaggio.      1. Posizionare in successione sul collettore **G** la guarnizione **F** , il nuovo Heater **E** , la seconda guarnizione **F** , la flangia **C** , le rondelle **H** ,il cavo **B** e le viti **A** . 2. Fissare la flangia **C** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **22 Nm** ). | 11.2.jpg **Fig 11.2** |

## Ingranaggio ozioso (per 3a/4a PTO)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.2.1 Smontaggio**     1. Eseguire le operazioni al punto 7 del [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) . 2. Eseguire le operazioni dal punto 2 al 3 del [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto 3 del [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Svitare le viti **A** e rimuovere la piastra **B1** . 6. Estrarre l'ingranaggio **C** . 7. Rimuovere il perno **D** insieme alla piastra **B2** . | 11.3.jpg **Fig 11.3** |
| 11.4.jpg  **Fig 11.4** |
| **11.2.2 Montaggio**    Z_importante.jpg **Importante**       * Verificare che il perno **D** sia priva di impurità al suo interno.      1. Assemblare sulle viti **A** :       - la piastra **B1**     - il perno **D**     - l'ingranaggio **C**     - la piastra **B2** . | 11.3.jpg  **Fig 11.5** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Posizionare il gruppo ingranaggio **C1** sul basamento E rispettando il riferimento **J1** , **J2** con l'ingranaggio **F** . 2. Fissare il gruppo **C1** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **25 Nm** ).   **NOTA:** il riferimento **J1** può avere 2 configurazioni differenti per l'ingranaggio **C** , la **Fig. 11.6b** illustra il corretto posizionamento del riferimento **J1** per entrambe le configurazioni. | 11.6.jpg  **Fig 11.6**  11_xx_Ingranaggio_ozioso_01.png  11_xx_Ingranaggio_ozioso_02.png  **Fig 11.6b** |

## 3a PTO (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.3.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni al punto **7** del  [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) **.** 2. Eseguire le operazioni dal punto **2** al **3** del  [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto **3** del  [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Estrarre l'ingranaggio **A** . | 11.7.jpg **Fig 11.7** |
| **11.3.2 Montaggio**   1. Inserire l'ingranaggio **A** nella sede del basamento **B** innestando l'albero della pompa **C** nell'ingranaggio **A** . | 11.8.jpg **Fig 11.8** |

## 4a PTO (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.4.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni al punto **7** del [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) **.** 2. Eseguire le operazioni dal punto **2** al **3** del [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto **3** del [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Estrarre l'ingranaggio **A** . | 11.9.jpg **Fig 11.9** |
| **11.4.2 Montaggio**   1. Inserire l'ingranaggio **A** nella sede del basamento **B** innestando l'albero della pompa **C** nell'ingranaggio **A** . | 11.10.jpg **Fig 11.10** |

## Dispositivo equilibratore (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.5.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni descritte al [**Par. 11.2.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=640&parent=1273) . 2. Estrarre l'albero **A1 e A2.** | 11.11.jpg **Fig 11.11** |
| **11.5.2 Montaggio**   1. Lubrificare con olio i perni **C** dell'albero **A1** **e A2** . 2. Inserire l'albero **A1** nella sede **B1** del basamento rispettando il riferimento **D** dell'ingranaggio **E** . 3. Inserire l'albero **A2** nella sede **B2** del basamento. 4. Eseguire le operazioni descritte al [**Par. 11.2.2.**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=640&parent=1273)   **NOTA:** gli alberi **A1** e **A2** sono differenti ed importante non invertirne la posizione di montaggio, il riferimento **D** è specifico per l'albero **A1** ed è fasato con l'ingranaggio **E** , il riferimento **J2** è specifico per l'albero **A2** ed è fasato con l'ingranaggio ozioso **F** (vedere la **Fig. 11.12b** ).  11.12.jpg  **Fig 11.12**  11_xx_Equilibratore_A1.png     11_xx_Equilibratore_A2.png  **Fig 11.12b** | |

## ETB (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Svitare le viti **A** , rimuovere la valvola ETB **B** e la rispettiva guarnizione **C** .     Z_importante.jpg **Importante**         * Sostituire sempre la guarnizione **C**  ad ogni montaggio. | CAP_11_ETB_01.png  **Fig. 11.13** |
| 1. Fissare la valvola ETB **B** e la guarnizione **C** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **10 Nm** ). | CAP_11_ETB_02.png  **Fig. 11.14** |

