|  |
| --- |
| **Informazioni sui componenti opzionali** |
| **Manuale officina KDI-TCP 3404E5 (Rev. 01.1)** |



**Registrazione modifiche al documento**

Qualsiasi modifica di questo documento deve essere registrata dall`ente compilatore, con la compilazione della tabella.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rilasciato da** | **Codice** | **Revisione** | **Data di emissione** | **Data revisione** | **Redatto da** | **Visto** |
|  | manoff |  |  |  |  |  |

**Istruzioni originali**

KOHLER si riserva il diritto di modificare in qualunque momento i dati contenuti in questa pubblicazione.

Sommario

[1. TITOLO 1 2](#_Toc495648770)

[1.1. Asdfsdfsdf 2](#_Toc495648771)

[1.2. Asdfsdfsdfggg 2](#_Toc495648772)

# Informazioni sui componenti opzionali

## Heater (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.1.1 Smontaggio**   1. Svitare le viti **A** con le rispettive rondelle. 2. Rimuovere la flangia **C** . 3. Rimuovere l'Heater **E** e le rispettive guarnizioni **F** | 11.1.jpg **Fig 11.1** |
| **11.1.2 Montaggio**    Z_importante.jpg **Importante**       * Sostituire sempre le guarnizioni di tenuta **F** ad ogni montaggio.      1. Posizionare in successione sul collettore **G** la guarnizione **F** , il nuovo Heater **E** , la seconda guarnizione **F** , la flangia **C** , le rondelle **H** ,il cavo **B** e le viti **A** . 2. Fissare la flangia **C** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **22 Nm** ). | 11.2.jpg **Fig 11.2** |

## Ingranaggio ozioso (per 3a/4a PTO)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.2.1 Smontaggio**     1. Eseguire le operazioni al punto 7 del [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) . 2. Eseguire le operazioni dal punto 2 al 3 del [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto 3 del [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Svitare le viti **A** e rimuovere la piastra **B1** . 6. Estrarre l'ingranaggio **C** . 7. Rimuovere il perno **D** insieme alla piastra **B2** . | 11.3.jpg **Fig 11.3** |
| 11.4.jpg  **Fig 11.4** |
| **11.2.2 Montaggio**    Z_importante.jpg **Importante**       * Verificare che il perno **D** sia priva di impurità al suo interno.      1. Assemblare sulle viti **A** :       - la piastra **B1**     - il perno **D**     - l'ingranaggio **C**     - la piastra **B2** . | 11.3.jpg  **Fig 11.5** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Posizionare il gruppo ingranaggio **C1** sul basamento E rispettando il riferimento **J1** , **J2** con l'ingranaggio **F** . 2. Fissare il gruppo **C1** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **25 Nm** ).   **NOTA:** il riferimento **J1** può avere 2 configurazioni differenti per l'ingranaggio **C** , la **Fig. 11.6b** illustra il corretto posizionamento del riferimento **J1** per entrambe le configurazioni. | 11.6.jpg  **Fig 11.6**  11_xx_Ingranaggio_ozioso_01.png  11_xx_Ingranaggio_ozioso_02.png  **Fig 11.6b** |

## 3a PTO (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.3.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni al punto **7** del  [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) **.** 2. Eseguire le operazioni dal punto **2** al **3** del  [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto **3** del  [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Estrarre l'ingranaggio **A** . | 11.7.jpg **Fig 11.7** |
| **11.3.2 Montaggio**   1. Inserire l'ingranaggio **A** nella sede del basamento **B** innestando l'albero della pompa **C** nell'ingranaggio **A** . | 11.8.jpg **Fig 11.8** |

## 4a PTO (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.4.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni al punto **7** del [**Par. 7.4.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=593&parent=1273) **.** 2. Eseguire le operazioni dal punto **2** al **3** del [**Par. 6.6.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=585&parent=1273) **.** 3. Eseguire le operazioni al punto **3** del [**Par. 7.8.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 4. Eseguire le operazioni del [**Par. 7.8.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=602&parent=1273) **.** 5. Estrarre l'ingranaggio **A** . | 11.9.jpg **Fig 11.9** |
| **11.4.2 Montaggio**   1. Inserire l'ingranaggio **A** nella sede del basamento **B** innestando l'albero della pompa **C** nell'ingranaggio **A** . | 11.10.jpg **Fig 11.10** |

## Dispositivo equilibratore (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=642&parent=1273&txts=3.3.2) . | |
| **11.5.1 Smontaggio**   1. Eseguire le operazioni descritte al [**Par. 11.2.1**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=640&parent=1273) . 2. Estrarre l'albero **A1 e A2.** | 11.11.jpg **Fig 11.11** |
| **11.5.2 Montaggio**   1. Lubrificare con olio i perni **C** dell'albero **A1** **e A2** . 2. Inserire l'albero **A1** nella sede **B1** del basamento rispettando il riferimento **D** dell'ingranaggio **E** . 3. Inserire l'albero **A2** nella sede **B2** del basamento. 4. Eseguire le operazioni descritte al [**Par. 11.2.2.**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=640&parent=1273)   **NOTA:** gli alberi **A1** e **A2** sono differenti ed importante non invertirne la posizione di montaggio, il riferimento **D** è specifico per l'albero **A1** ed è fasato con l'ingranaggio **E** , il riferimento **J2** è specifico per l'albero **A2** ed è fasato con l'ingranaggio ozioso **F** (vedere la **Fig. 11.12b** ).  11.12.jpg  **Fig 11.12**  11_xx_Equilibratore_A1.png     11_xx_Equilibratore_A2.png  **Fig 11.12b** | |

## ETB (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Svitare le viti **A** , rimuovere la valvola ETB **B** e la rispettiva guarnizione **C** .     Z_importante.jpg **Importante**         * Sostituire sempre la guarnizione **C**  ad ogni montaggio. | CAP_11_ETB_01.png  **Fig. 11.13** |
| 1. Fissare la valvola ETB **B** e la guarnizione **C** tramite le viti **A** (coppia di serraggio a **10 Nm** ). | CAP_11_ETB_02.png  **Fig. 11.14** |

## Filtro aria (sostituzione cartuccia)

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Sganciare i due ganci **F** e rimuovere il coperchio **A** dal corpo **D** . 2. Estrarre le cartucce **B** e **G** .         Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il  [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=198&parent=1000) . * La cartuccia di sicurezza **G** (se presente) deve essere sempre sostituita se presenta sporcizia o se danneggiata.  1. Inserire la nuova cartuccia **G** all'interno della nuova cartuccia **B** ed entrambe all'interno del corpo filtro **D** . 2. Fissare il coperchio **A** tramite i ganci **F** . | 5.3.jpg  5.4.jpg  **Fig 11.59** |

## Circuito di raffreddamento (sostituzione)

|  |  |
| --- | --- |
| Z_importante.jpg **Importante**       * Prima di eseguire l'operazione vedere il [**Par. 3.3.2**](https://iservice.lombardini.it/jsp/Template2/manuale.jsp?id=814&parent=1545) . * Prima di eseguire l'operazione, consultare il manuale della macchina per disinnestare la linea di rifiuto carburante dal radiatore carburante **C2** . | Cap_11_I_CO_309_TCP_E5.png |
| **11.8.1 Smontaggio vaschetta di espansione \***  1 - Sganciare le fascette **A1, A2** . \* 2 - Disinnestare il manicotto **B1, B2, B3** **. \*** 3 - Svitare le viti **C1** . \*  4 - Svitare le viti **C3** e rimuovere la vaschetta **C4** . \* | Cap_11_I_CO_326_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_327_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_328_TCP_E5.png |
| **11.8.2 Smontaggio radiatore**  1 - Sganciare le fascette **A3, A5** . 2 - Disinnestare il manicotto **B4** dal radiatore **C.** | Cap_11_I_CO_293_TCP_E5.png |
| 3 - Sganciare le fascette **A2, A4, A5** . 4 - Disinnestare il manicotto **B3, B5** dal radiatore **C** . | Cap_11_I_CO_307_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_308_TCP_E5.png |
| 5 - Svitare tutte le viti **E1, E2, E3.** 6 - Svitare il dado **F** . 7 - Rimuovere le paratie **G1, G2** . 8 - Svitare le viti **K** . 9 - Disinnestare il radiatore **C** dai manicotti **H1, H2** prestando attenzione a non deformare i tubi **J1, J2** . | Cap_11_I_CO_294_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_295_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_296_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_297_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_298_TCP_E5.png |
| **11.8.3 Sostituzione radiatore carburante**  1 - Svitare le viti **E4** , estrarre il radiatore **C2** dal convogliatore **C1** . 2 - Inserire il radiatore **C2** nel convogliatore **C1** . 3 - Fissare il radiatore **C2** con le viti **E4** e rondelle **E5** (coppia di serraggio a **10 Nm** ). | Cap_11_I_CO_311_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_312_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_313_TCP_E5.png |
| **11.8.4 Smontaggio ventola**  1 - Svitare le viti **P** e rimuovere la ventola **R** . | Cap_11_I_CO_299_TCP_E5.png |
| **11.8.5 Montaggio ventola**  2 - Montare la ventola **R** sulla puleggia **U** . 3 - Fissare la ventola **R** tramite le viti **P** (coppia di serraggio a **10 Nm** ). | Cap_11_I_CO_300_TCP_E5.png |

|  |  |
| --- | --- |
| **11.8.6 Montaggio radiatore**  1 - Inserire l'antivibrante **V2** correttamente in posizione sulla staffa **S** .  2 - Innestare il radiatore **C** sul manicotto **H1** , **H2** prestando attenzione a non deformare il tubo **J1** , **J2** . 3 - Centrare il radiatore **C** sugli antivibranti **V** . 4 - Fissare il radiatore **C** sugli antivibranti **V** tramite le viti **K** (coppia di serraggio a **25** **Nm** ). 5 - Fissare l'antivibrante **V2** sulla staffa **S** tramite il dado **F** (coppia di serraggio a **25** **Nm** ). 6 - Fissare il manicotto **H2** tramite la fascetta **A5** . | Cap_11_I_CO_301_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_306_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_303_TCP_E5.png |
| 7 - Posizionare la paratia **G1** , **G2** sul radiatore **C** . 8 - Fissare tutte le viti **E1** , **E3** , **E2** . | Cap_11_I_CO_304_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_294_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_295_TCP_E5.png |

|  |  |
| --- | --- |
| 9 - Fissare i manicotti **B3,** **B4,** **B5** sul radiatore **C** tramite le fascette **A2** , **A3, A4** . | Cap_11_I_CO_293_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_310_TCP_E5.png |
| **11.8.7 Montaggio vaschetta di espansione \***  1 - Fissare la vaschetta **C4** sul radiatore **C** tramite le viti **C3** (coppia di serraggio a **25** **Nm** ). \*  2 - Fissare i manicotti **B3,** **B1,** **B2** tramite le fascette **A1** , **A2** . \* | Cap_11_I_CO_330_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_328b_TCP_E5.png  Cap_11_I_CO_331_TCP_E5.png |

